

**DECYZJA NR 251/2023**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, art. 211 ust. 1, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.) oraz art. 104, art. 107 § 1 i § 3 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775, z późn. zm.)

po rozpatrzeniu wniosku Spółki Akcyjnej MOWI POLAND z siedzibą w miejscowości Duninowo 39, 76-270 Ustka, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Sławomira Stochniałka, z dnia 9 stycznia 2023 r. (data wpływu do tut. organu: 13 stycznia 2023 r.), w sprawie zmiany decyzji Starosty Słupskiego nr 580/2016 z dnia 12 grudnia 2016 r., znak: ŚR-I.6222.2.2016 zmienionej decyzją nr 250/2019 z dnia 6 sierpnia 2019 r., znak: ŚR-III.6222.2.2019 i decyzją nr 256/2021 z dnia 29 września 2021 r., znak: ŚR.6222.2.2020.II

**STAROSTA SŁUPSKI**  
**orzeka**

**zmienić decyzję nr 580/2016 z dnia 12 grudnia 2016 r., znak: ŚR-I.6222.2.2016 zmienioną decyzją nr 250/2019 z dnia 6 sierpnia 2019 r., znak: ŚR-III.6222.2.2019 i decyzją nr 256/2021 z dnia 29 września 2021 r., znak: ŚR.6222.2.2020.II, udzielającą Spółce Akcyjnej MOWI POLAND z siedzibą w miejscowości Duninowo 39, 76-270 Ustka, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, na terenie w/w zakładu w miejscowości Duninowo 39, 76-270 Ustka, w następujący sposób:**

**1) Pkt C orzeczenia decyzji otrzymuje brzmienie:**

„Udzielić Spółce Akcyjnej MOWI POLAND z siedzibą w miejscowości Duninowo 39, 76-270 Ustka, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, o zawartości materiału pochodzenia zwierzęcego w procentach wagowych, w wyrobie gotowym nie mniej niż 10%.”

**2) W pkt I.3.1. decyzji dodaje się zapis o treści:**

**„Linia do produkcji wyrobów sushi**

Podstawowym surowcem do produkcji jest ryż. Ryż jest płukany w zimnej wodzie, następnie gotowany z dodatkiem oleju i wody. Ugotowany ryż zaprawiany jest zaprawą z dodatkiem sorbitolu, całość mieszana jest i studzona w vacuum coolerze. Po wystudzeniu ryż formowany jest w dedykowanych do tego robotach - nigiri lub umieszczany w dozowniku maki line. Na linii do ryżu umieszcza się składniki rolek według instrukcji technologicznych/specyfikacji, tworząc

rolki, które następnie są cięte na linii i/lub w robotach. Część rolek obtaczana jest w posypkach. Na osobnym stanowisku umieszcza się topping na nigiri. Wszystkie kategorie rolek umieszczane są w pojemnikach typu GN i poddawane szybkiemu schłodzeniu do temperatury 2°C. Następnie konfekcjonuje się wyrób gotowy na tackach/formach oraz na nigiri umieszcza się plasterki łososia lub krewetkę (konfiguracja porcji oraz składników według instrukcji technologicznych/specyfikacji). Tacki/formy opcjonalnie poddawane są szybkiemu schłodzeniu do temperatury  $\geq 2^{\circ}\text{C}$ , w tunelu kriogenicznym. Następnie dodawane są dodatki i zamknięcia.

Technologie pakowania:

- blister: na schłodzoną tackę nakłada się wieczko, opakowanie poddaje detekcji metali i etykietuje,
- MAP: formę umieszcza się w seal-paku, zgrzewa folię górną, opakowanie poddaje detekcji metali i etykietuje.

Wyrób gotowy pakuje się w opakowania zbiorcze, paletyzuje i przekazuje na magazyny wysyłkowe.”

### **3) W pkt I.3.2. decyzji zapis o treści - opis kotłowni, zbiorników, instalacji wodociągowej, instalacji kanalizacji deszczowej oraz instalacji kanalizacji sanitarnej, otrzymuje brzmienie:**

#### **„Kotłownie**

Do ogrzewania obiektów Zakładu służą kotłownie zakładowe:

- Portiernia – kocioł wodny Buderus o mocy 78 kW,
- Biuro – kocioł wodny Buderus o mocy 112 kW.

#### **Zbiorniki**

Na potrzeby oczyszczalni ścieków funkcjonują zbiorniki środków chemicznych PIX i SAX. Pojemność użytkowa zbiorników to odpowiednio 30 m<sup>3</sup> i 25 m<sup>3</sup>. Zbiorniki wykonane są z polietylenu, posiadają płaszcz ochronny.

Ponadto na terenie Zakładu znajdują się również zbiorniki gazów technicznych i oleju opałowego:

- Zbiornik na ciekły azot (dział sushi), o pojemności 30 202 dm<sup>3</sup>,
- Zbiornik na ciekły azot (hala G), o pojemności 20 358 dm<sup>3</sup>,
- Zbiornik na dwutlenek węgla (hala G), o pojemności 20 400 dm<sup>3</sup>,
- Zbiornik na ciekły azot (hala U), o pojemności 49 020 dm<sup>3</sup>,
- Zbiornik na tlen techniczny (warsztat), o pojemności 4 852dm<sup>3</sup>,
- Cztery zbiorniki dwupłaszczowe na olej opałowy, o pojemności 9 000 dm<sup>3</sup> każdy.

Olej opałowy będzie wykorzystywany wyłącznie w przypadku braku gazu ziemnego, niezbędnego do zasilania zakładowych kotłów w okresach zimowych. Roczne maksymalne zużycie oleju opałowego wyniesie 4 800 m<sup>3</sup>.

#### **Instalacja wodociągowa**

Zakładowe ujęcie wody podziemnej (5 studni głębinowych i dwie stacje uzdatniania wody H2 i H3) służy do zaspokajania celów technologicznych, socjalno-bytowych, płukania odżelaziaczy. Woda podziemna po oczyszczeniu na blokach filtrów odżelaziaczy i odmanganiaczy, jest zakładową siecią wodociągową doprowadzana do wszystkich obiektów na terenie Zakładu. Na trasie sieci wodociągowej zainstalowano hydranty.

Studnie wiercone zlokalizowane są na działkach:

- Studnia SW 1a - dz. nr 79/5, obręb Duninowo PRG, gm. Ustka,
- Studnia SW 5 - dz. nr. 39/18, obręb Duninowo PRG, gm. Ustka,
- Studnia SW 2a - dz. nr 39/1, obręb Duninowo PRG, gm. Ustka,

- Studnia SW 3a - dz. nr. 39/15, obręb Duninowo PRG, gm. Ustka,
- Studnia SW 6 - dz. nr 79/8, obręb Duninowo PRG, gm. Ustka.

### **Instalacja kanalizacji deszczowej**

Odprowadzenie wód opadowych i roztopowych z połaci dachowych, z terenów utwardzonych zakładu, do ziemi lub wód powierzchniowych (rów R-44 i Struga Lędowska). Teren zakładu podzielony jest na dwie zlewnie – ścieki deszczowe z południowej i południowo-zachodniej części zakładu odprowadzane są do rowu R-44 (dopływ rzeki Pogorzeliczki), natomiast z północnej i północno-zachodniej części zakładu odprowadzane są do Strugi Lędowskiej.

Do rowu melioracji szczegółowej zlokalizowanego na dz. nr 48/1 obręb Wodnica, gm. Ustka stanowiącego dopływ Strugi Lędowskiej systemem kanalizacji deszczowej jest odprowadzana również mieszanina ścieków deszczowych oraz ścieków ze stacji uzdatniania wody. Warunki zrzutu określa odrębne pozwolenie wodnoprawne.

### **Instalacja kanalizacji sanitarnej**

Kanalizacja ścieków sanitarnych i przemysłowych oraz zakładowa podczyszczalnia ścieków, z której ścieki są odprowadzane do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych (oczyszczalni w Ustce). Ścieki bytowe ujmowane są odrębną siecią kanalizacji, która łączy się z siecią kanalizacji ścieków przemysłowych za zakładową podczyszczalnią ścieków.”

## **4) Pkt II.1 decyzji otrzymuje brzmienie:**

### **„II.1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

Zakład jest źródłem zanieczyszczeń powietrza pochodzących z następujących procesów:

- spalania gazu ziemnego lub oleju opałowego w kotłach,
- spalania zrębek bukowych w procesie wędzenia ryb,
- ruch pojazdów osobowych i ciężarowych po terenie Zakładu (emisja niezorganizowana).”

## **5) Pkt II.1.1. decyzji otrzymuje brzmienie:**

### **„ II.1.1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza**

a) komory wędzarnicze z dymogeneratorami, rozmieszczone w trzech zakładach wędzarniczych (Z1, Z2, Z3)

– emitory:

- **Z1/K1**, komora wędzarnicza nr 1, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=13,3$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,82$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
- **Z1/K2**, komora wędzarnicza nr 2, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=13,3$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=1$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
- **Z1/K3**, komora wędzarnicza nr 3, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=13,3$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,84$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
- **Z1/K4**, komora wędzarnicza nr 4, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=13,2$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,94$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,

- **Z1/K5**, komora wędzarnicza nr 5, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=13,2$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,76$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z1/K6**, komora wędzarnicza nr 6, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=13,2$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,85$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z2/K1**, komora wędzarnicza nr 1, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=11,7$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,48$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z2/K2**, komora wędzarnicza nr 2, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=11,7$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,48$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z2/K3**, komora wędzarnicza nr 3, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=11,7$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,51$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z3/K1**, komora wędzarnicza nr 1, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=9,3$  m, średnica  $d_w=0,27$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,47$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z3/K2**, komora wędzarnicza nr 2, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=10,7$  m, średnica  $d_w=0,3$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,53$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z3/K3**, komora wędzarnicza nr 3, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=10,8$  m, średnica  $d_w=0,3$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,24$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z3/K4**, komora wędzarnicza nr 4, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=10,7$  m, średnica  $d_w=0,3$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,31$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z3/K5**, komora wędzarnicza nr 5, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=9,4$  m, średnica  $d_w=0,24$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,6$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z3/K6**, komora wędzarnicza nr 6, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=9,7$  m, średnica  $d_w=0,24$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,55$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z3/K7**, komora wędzarnicza nr 7, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=9,9$  m, średnica  $d_w=0,24$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,53$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z3/K8**, komora wędzarnicza nr 8, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=10,2$  m, średnica  $d_w=0,26$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,64$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - **Z3/K9**, komora wędzarnicza nr 9, emitor zadaszony o parametrach: wysokość  $h=10,1$  m, średnica  $d_w=0,26$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=0,51$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 293 K,
  - czas emisji z komór wędzarniczych: 16 h/dobę, 300 dni/rok, 4800 h/rok,
  - wsad komory: do 2,4 Mg,
  - stosowane paliwo: zrębki wędzarnicze, w ilości do 550 Mg/rok,
  - urządzenia ochrony środowiska: brak.
- b) kocioł gazowy Buderus o mocy nominalnej 112 kW. Pracuje na potrzeby ciepłej wody i ogrzewania budynku biurowego. Substancje do powietrza odprowadzane są emitorem zadaszonym **A1**, o parametrach: wysokość  $h=7,0$  m, średnica  $d_w=0,15$  m, prędkość gazów

- odlotowych na wylocie emitora  $v=6,36$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 416 K. Urządzenia ochrony środowiska: brak.
- c) kocioł wodny Buderus z palnikiem gazowym o mocy 78 kW, pracujący na potrzeby ogrzewania portierni i pomieszczeń biurowych. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem zadaszonym **A2**, o parametrach: wysokość  $h=6,0$  m, średnica  $d_w=0,16$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=3,9$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 417 K. Urządzenia ochrony środowiska: brak.
  - d) kocioł parowy Drizzler UL-S2600 z palnikiem dwufunkcyjnym o mocy 1700 kW, zainstalowany w kotłowni kontenerowej przy budynku T. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem **A3**, o parametrach: wysokość  $h=6,5$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=13,6$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 417 K. Urządzenia ochrony środowiska: brak. Czas pracy: 4380 h/rok.
  - e) kocioł parowy LOOS typu UL-S 2500 z palnikiem gazowym o mocy 1700 kW, zainstalowany w kotłowni kontenerowej przy budynku T. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem **A4**, o parametrach: wysokość  $h=7,2$  m, średnica  $d_w=0,3$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=20,41$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 416 K. Urządzenia ochrony środowiska: brak. Czas pracy: 5512 h/rok.
  - f) kocioł parowy Spirax typu UL-S 2500 z palnikiem gazowym o mocy 2100 kW, zainstalowany w kotłowni kontenerowej przy budynku T. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem **A5**, o parametrach: wysokość  $h=7,2$  m, średnica  $d_w=0,3$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=29,65$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 416 K. Urządzenia ochrony środowiska: brak. Czas pracy: 5512 h/rok.
  - g) kocioł parowy Bosch typu UL-S 2600 z palnikiem dwufunkcyjnym o mocy 1700 kW, zainstalowany w kotłowni kontenerowej przy budynku M. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem **A6**, o parametrach: wysokość  $h=12,0$  m, średnica  $d_w=0,3$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=24,77$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 411 K. Urządzenia ochrony środowiska: brak. Czas pracy: 5512 h/rok.
  - h) kocioł parowy UL-S 1250 z palnikiem dwufunkcyjnym o mocy 700 kW, zainstalowany w kotłowni kontenerowej przy budynku U/C. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem **A7**, o parametrach: wysokość  $h=12,0$  m, średnica  $d_w=0,3$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=9,77$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 411 K. Urządzenia ochrony środowiska: brak. Czas pracy: 5512 h/rok.
  - i) kocioł parowy Bosch typu UL-S 2600 z palnikiem dwufunkcyjnym o mocy 1700 kW, zainstalowany na potrzeby hali Sushi 1. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem **A8**, o parametrach: wysokość  $h=3,5$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=7,94$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 420 K. Urządzenia ochrony środowiska: brak. Czas pracy: 5500 h/rok.
  - j) kocioł parowy Bosch typu UL-S 2600 z palnikiem dwufunkcyjnym o mocy 1700kW, zainstalowany na potrzeby hali Sushi 1. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem **A9**, o parametrach: wysokość  $h=3,0$  m, średnica  $d_w=0,4$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=7,95$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 420 K. Urządzenia ochrony środowiska: brak. Czas pracy: 5500 h/rok.
  - k) agregat prądowórczy Fogo, o mocy 48 kW. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem **A10**, o parametrach: wysokość  $h=0,9$  m, średnica  $d_w=0,1$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=5,76$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 422 K.
  - l) agregat prądowórczy KOHLER 24 kW. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem **A11**, o parametrach: wysokość  $h=0,7$  m, średnica  $d_w=0,09$  m, prędkość gazów odlotowych na

wylocie emitora  $v=3,55$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 423 K.

m) agregat prądowłrczy Himoina, o mocy 68 kW. Substancje do powietrza odprowadzane emitorem **A12**, o parametrach: wysokość  $h=0,7$  m, średnica  $d_w=0,09$  m, prędkość gazów odlotowych na wylocie emitora  $v=10,07$  m/s, temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora: T do 423 K.”

**6) Pkt II.1.2. decyzji otrzymuje brzmienie:**

**„II.1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie większa niż wynikająca z prawidłowej eksploatacji zakładu**

Wielkość emisji będzie inna w zależności od stosowanego paliwa w kotłach (gaz ziemny lub olej opałowy lekki). Olej opałowy może być wariantowo stosowany w pięciu kotłach, z których spaliny są odprowadzane emitarami A3, A6, A7, A8, A9.

**a) wariant stosowania oleju opałowego w kotłach (emitory A3, A6, A7, A8, A9) i gazu ziemnego w kotłach (emitory A4, A5)**

Symbol	Nazwa emitora/ Źródło emisji	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja [kg/h] lub standard emisyjny [mg/m <sup>3</sup> ]	Jednostka
A3	Kocioł parowy LOOS UL-S2600 1700 kW	pył ogółem	50	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	850	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	400	mg/m <sup>3</sup>
A4	Kocioł parowy LOOS typu UL-S 2500 1700 kW	pył ogółem	5	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	35	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	100	mg/m <sup>3</sup>
A5	Kocioł parowy LOOS typu UL-S 2500 2100 kW	pył ogółem	5	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	35	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	100	mg/m <sup>3</sup>
A6	Kocioł parowy LOOS typu UL-S 2600 1700 kW	pył ogółem	50	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	850	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	400	mg/m <sup>3</sup>
A7	Kocioł parowy UL-S 1250 700 kW	pył ogółem	0,02512	kg/h
		pył do 10 PM	0,02452	kg/h
		pył do 2,5 PM	0,02429	kg/h
		dwutlenek siarki	0,377	kg/h
		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,1478	kg/h
		tlenek węgla	0,0369	kg/h
		benzo(a)piren	0,00001773	kg/h
A8	Kocioł parowy Bosch ULS 2600	pył ogółem	50	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	350	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	300	mg/m <sup>3</sup>
A9	Kocioł parowy Bosch ULS 2600	pył ogółem	50	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	350	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	300	mg/m <sup>3</sup>

Z1/K1	Komora wędzarnicza nr 1	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z1/K2	Komora wędzarnicza nr 2	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z1/K3	Komora wędzarnicza nr 3	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z1/K4	Komora wędzarnicza nr 4	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z1/K5	Komora wędzarnicza nr 5	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z1/K6	Komora wędzarnicza nr 6	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z2/K1	Komora wędzarnicza nr 1	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z2/K2	Komora wędzarnicza nr 2	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z2/K3	Komora wędzarnicza nr 3	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K1	Komora wędzarnicza nr 1	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K2	Komora wędzarnicza nr 2	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K3	Komora wędzarnicza nr 3	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwasy octowe	0,048	kg/h
		fenole	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h

Z3/K4	Komora wędzarnicza nr 4	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K5	Komora wędzarnicza nr 5	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K6	Komora wędzarnicza nr 6	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K7	Komora wędzarnicza nr 7	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K8	Komora wędzarnicza nr 8	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K9	Komora wędzarnicza nr 9	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h

**b) wariant stosowania wyłącznie gazu ziemnego w kotłach**

Symbol	Nazwa emitora/ Źródło emisji	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja [kg/h] lub standard emisyjny [mg/m <sup>3</sup> ]	Jednostka
A3	Kocioł parowy LOOS UL-S2600 1700 kW	pył ogółem	5	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	35	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	150	mg/m <sup>3</sup>
A4	Kocioł parowy LOOS typu UL-S 2500 1700 kW	pył ogółem	5	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	35	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	100	mg/m <sup>3</sup>
A5	Kocioł parowy LOOS typu UL-S 2500 2100 kW	pył ogółem	5	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	35	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	100	mg/m <sup>3</sup>
A6	Kocioł parowy LOOS typu UL-S 2600 1700 kW	pył ogółem	5	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	35	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	150	mg/m <sup>3</sup>
A7	Kocioł parowy UL-S 1250 700 kW	pył ogółem	0,00081	kg/h
		pył do 10 PM	0,00081	kg/h
		pył do 2,5 PM	0,00081	kg/h
		dwutlenek siarki	0,00432	kg/h



		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,0694	kg/h
		tlenek węgla	0,01735	kg/h
A8	Kocioł parowy Bosch ULS 2600	pył ogółem	5	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	35	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	100	mg/m <sup>3</sup>
A9	Kocioł parowy Bosch ULS 2600	pył ogółem	5	mg/m <sup>3</sup>
		dwutlenek siarki	35	mg/m <sup>3</sup>
		tlenki azotu	100	mg/m <sup>3</sup>
Z1/K1	Komora wędzarnicza nr 1	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z1/K2	Komora wędzarnicza nr 2	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z1/K3	Komora wędzarnicza nr 3	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z1/K4	Komora wędzarnicza nr 4	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z1/K5	Komora wędzarnicza nr 5	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z1/K6	Komora wędzarnicza nr 6	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z2/K1	Komora wędzarnicza nr 1	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z2/K2	Komora wędzarnicza nr 2	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z2/K3	Komora wędzarnicza nr 3	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K1	Komora wędzarnicza nr 1	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h

Z3/K2	Komora wędzarnicza nr 2	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K3	Komora wędzarnicza nr 3	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K4	Komora wędzarnicza nr 4	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K5	Komora wędzarnicza nr 5	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K6	Komora wędzarnicza nr 6	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K7	Komora wędzarnicza nr 7	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K8	Komora wędzarnicza nr 8	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h
Z3/K9	Komora wędzarnicza nr 9	aldehyd octowy	0,00225	kg/h
		kwas octowy	0,048	kg/h
		fenol	0,0012	kg/h
		węglowodory alifatyczne	0,066	kg/h

”

#### 7) Pkt II.1.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

**„II.1.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza**

Na emitorach o nr A3, A4, A5, A6, A7, A8, A9, Z1/K1, Z1/K2, Z1/K3, Z1/K4, Z1/K5, Z1/K6, Z2/K1, Z2/K2, Z2/K3, Z3/K1, Z3/K2, Z3/K3, Z3/K4, Z3/K5, Z3/K6, Z3/K7, Z3/K8, Z3/K9 zamontowano stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza, zgodnie z obowiązującą Polską Normą PN-Z-04030-7.”

#### 8) W pkt II.1.5. decyzji tabela otrzymuje brzmienie:

**„ a) wariant stosowania oleju opałowego w kotłach (emitory A3, A6, A7, A8, A9) i gazu ziemnego w kotłach (emitory A4, A5)**

Substancja	CAS	Emisja [Mg/rok]
pył ogółem	-	0,617
w tym pył do 10 PM	-	0,602
w tym pył do 2,5 PM	-	0,597
dwutlenek siarki	7446-09-5	9,18
tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	10102-44-0, 10102-43-9	4,48
tlenek węgla	630-08-0	1,028
benzo(a)piren	50-32-8	0,00043
aldehyd octowy	75-07-0	0,1944
fenol	108-95-2	0,1037
kwask octowy	64-19-7	4,15
węglowodory alifatyczne	-	5,7

b) wariant stosowania wyłącznie gazu ziemnego w kotłach

Substancja	CAS	Emisja [Mg/rok]
pył ogółem	-	0,02571
w tym pył do 10 PM	-	0,0257
w tym pył do 2,5 PM	-	0,02569
dwutlenek siarki	7446-09-5	0,1389
tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	10102-44-0, 10102-43-9	2,932
tlenek węgla	630-08-0	0,502
aldehyd octowy	75-07-0	0,1944
fenol	108-95-2	0,1037
kwask octowy	64-19-7	4,15
węglowodory alifatyczne	-	5,7

”

9) W pkt II.3.2. decyzji tabela otrzymuje brzmienie:

”

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>ODPADY WYTWARZANE W WYNIKU FUNKCJONOWANIA INSTALACJI IPPC</b>			
1.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1000
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8000
3.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady	250
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7000
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	1600
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3200
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2100

10.	15 01 10*	Odpady opakowaniowe – opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	30
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	2500
12.	16 01 17	Metale żelazne	50
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	50
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż w 16 02 09 do 16 02 13	10
16.	19 08 01	Skratki	1500
<b>ODPADY WYTWARZANE W WYNIKU FUNKCJONOWANIA POZOSTAŁYCH INSTALACJI</b>			
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10
18.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	700
19.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7000
20.	15 01 10*	Odpady opakowaniowe – opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	7
22.	16 01 17	Metale żelazne	15
23.	16 01 18	Metale nieżelazne	1,5
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	10
25.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
26.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt	150
27.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	20

”

#### 10) Pkt II.4.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

##### „II.4.1. Gospodarka wodna

Pobór wody podziemnej z ujęcia zlokalizowanego na terenie MOWI POLAND S.A. na potrzeby technologiczne, socjalno-bytowe zakładu i przeciwpożarowe wynosi:

–  $Q_{\max.r.} = 1\ 629\ 360\ \text{m}^3/\text{rok}$

Wielkość poboru wody podlega odrębnym uregulowaniom w trybie ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne (Dz. U. z 2023 r. poz. 1478).”

Decyzja nr 251/2023 z dnia 9 sierpnia 2023 r., znak: ŚR.6222.1.2023.II

### 11) Pkt II.4.2. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### „II.4.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych (technologicznych)

Ścieki technologiczne (przemysłowe) stanowią mieszaninę ścieków z przetwórstwa ryb, powstających podczas mycia wyposażenia i pomieszczeń, z topnienia lodu, ścieków socjalno-bytowych i z płukania odżelaziaczy (wód popłucznych).

Łączna ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Wodociągów Ustka Sp. z o.o. nie przekroczy:

- $Q_{\text{sr.d.}}=2\ 700\ \text{m}^3/\text{dobę}$
- $Q_{\text{max.d.}}=4\ 000\ \text{m}^3/\text{dobę}$
- $Q_{\text{max.r.}}=970\ 000\ \text{m}^3/\text{rok}$

Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach przemysłowych nie przekroczą:

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczeń	Jednostka miary	Stężenie dopuszczalne
1.	azot amonowy	mg/l	200
2.	azot azotynowy	mg/l	10
3.	fosfor i związki fosforu oznaczane jako fosfor ogólny	mg/l	15

Odprowadzanie ścieków przemysłowych podlega odrębnym uregulowaniom w trybie ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne (Dz. U. z 2023 r. poz. 1478).”

### 12) Pkt II.4.3. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### „II.4.3. Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych

Ilość wód opadowych i roztopowych odprowadzanych do środowiska wyniesie:

- z południowej części zakładu do rowu R-44 (dopływ rzeki Pogorzeliczki):  
 $Q_{\text{max.r.}}=56\ 448\ \text{m}^3/\text{rok}$
- z północnej części zakładu do Strugi Lędowskiej:  
 $Q_{\text{max.r.}}=129\ 600\ \text{m}^3/\text{rok}$

Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych podlega odrębnym uregulowaniom w trybie ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne (Dz. U. z 2023 r. poz. 1478).”

### 13) W pkt VI decyzji punkt drugi otrzymuje brzmienie:

- „emisji zanieczyszczeń do powietrza” – pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza należy przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie”

### 14) W pkt XII decyzji w tabeli dodaje się wiersz o treści:

Decyzja nr 251/2023 z dnia 9 sierpnia 2023 r., znak: ŚR.6222.1.2023.II

Rodzaj awarii	Sposoby zapobiegania występowaniu awarii	Ograniczanie skutków awarii
<b>Rozszczelnienie zbiornika oleju opałowego</b>	Stan zbiornika jest kontrolowany. Zbiornik jest ustawiony w bezpiecznej odległości od szlaków komunikacyjnych, w budynku lub kontenerze, osłonięty ogniomurem, aby uniemożliwić przypadkowe uszkodzenie. Zbiornik jest posadowiony zgodnie z wymogami przepisów z zakresu bezpieczeństwa przeciwpożarowego i przeciwwybuchowego. Zbiornik jest wykonany w technologii dwupłaszczowej.	W przypadku wycieku oleju niezwłocznie należy zawiadomić właściwe służby: – Państwową Straż Pożarną, – Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, – Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska, gdy zdarzenie ma istotny wpływ na środowisko oraz zdrowie ludzi.

**15) Pozostałe zapisy pozwolenia nie ulegają zmianom.**

## Uzasadnienie

W dniu 9 stycznia 2023 r. (data wpływu do tut. organu: 13 stycznia 2023 r.) Spółka Akcyjna MOWI POLAND z siedzibą w miejscowości Duninowo 39, 76-270 Ustka, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Sławomira Stochniałka, wystąpiła do tut. organu z wnioskiem w sprawie zmiany decyzji Starosty Słupskiego nr 580/2016 z dnia 12 grudnia 2016 r., znak: ŚR-I.6222.2.2016 zmienionej decyzją nr 250/2019 z dnia 6 sierpnia 2019 r., znak: ŚR-III.6222.2.2019 i decyzją nr 256/2021 z dnia 29 września 2021 r., znak: ŚR.6222.2.2020.II, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, na terenie w/w zakładu w miejscowości Duninowo 39.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.) - zwanej dalej p.o.ś. organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych wyznaczonych przez Ministra Obrony Narodowej oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale

społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1.

Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 p.o.ś. zapis wniosku w postaci elektronicznej, przekazano w dniu 24 stycznia 2023 r. Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Na podstawie art. 21 ust. 1 i ust. 2 pkt 23k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094, z późn. zm.) - zwanej dalej o.o.ś., dane do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 35/2023.

Po przeanalizowaniu wniosku stwierdzono, że zawiera on braki formalne. Tym samym w trybie art. 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775, z późn. zm.) - zwanej dalej k.p.a., pismem z dnia 6 lutego 2023 r. tut. organ wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku o brakujące dokumenty. Wnioskodawca uzupełnił dokumenty oraz dokonał korekty wniosku pismem z dnia 5 kwietnia 2023 r. (data wpływu do tut. organu: 7 kwietnia 2023 r.) i 12 kwietnia 2023 r. (data wpływu do tut. organu: 17 kwietnia 2023 r.).

Zawiadomieniem z dnia 26 kwietnia 2023 r. tut. organ działając na podstawie art. 61 § 4 k.p.a., poinformował stronę o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie.

Ponadto w toku prowadzonego postępowania tut. organ w trybie art. 50 § 1 k.p.a., pismem z dnia 26 kwietnia 2023 r., 26 maja 2023 r. i 28 czerwca 2023 r., wezwał Wnioskodawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień do wniosku w zakresie m.in.: wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, gospodarki wodno-ściekowej oraz klasyfikacji i wydajności instalacji IPPC. Stosownie do powyższego, Wnioskodawca przedłożył wyjaśnienia w dniach: 16 maja 2023 r. (data wpływu do tut. organu: 16 maja 2023 r.), 13 czerwca 2023 r. (data wpływu do tut. organu: 19 czerwca 2023 r.) i 10 lipca 2023 r. (data wpływu do tut. organu: 12 lipca 2023 r.).

Tut. organ przychylił się do proponowanych zmian.

Z wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wynika, że instalacja IPPC została rozbudowana o dział produkcji wyrobów sushi. W związku z tym, że do produkcji poza surowcami pochodzenia zwierzęcego, wykorzystywane będą również surowce pochodzenia roślinnego w postaci ryżu oraz warzyw, zaszła konieczność zmiany klasyfikacji przedmiotowej instalacji. Zgodnie z pkt 6.5 lit. c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) przedmiotowa instalacja obecnie kwalifikowana jest jako:

- do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, o zawartości materiału pochodzenia zwierzęcego w procentach wagowych, w wyrobie gotowym nie mniej niż 10%.

Wnioskodawca wskazał, że zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego wyniesie ok. 95%.

W związku z powyższym, dokonano zmiany w pkt I.3.1. decyzji oraz w pkt C orzeczenia decyzji.

Ponadto w toku postępowania Wnioskodawca wyjaśnił, że w wyniku dodania nowej linii do produkcji sushi nie zwiększy się wydajność instalacji określona w pkt I.3. niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Zmiany w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza wynikają ze zmiany parametrów emitorów wędzarni, uruchomienia nowych kotłów, a także potencjalnej zmiany używanego paliwa w instalacjach energetycznych na terenie Zakładu. Aktualnie w Zakładzie stosowany jest gaz ziemny, jednak w związku z sytuacją energetyczną w kraju prowadzący instalację postanowił wariantowo przygotować możliwość wykorzystania lekkiego oleju opałowego, w przypadku wystąpienia trudności z dostępnością gazu ziemnego. Funkcjonujące na terenie Zakładu

kotły przystosowano do nowego rodzaju paliwa poprzez zastosowanie palników dwufunkcyjnych. Olej opałowy lekki może być wariantowo stosowany w pięciu kotłach, z których spaliny odprowadzane są emitorami A3, A6, A7, A8, A9.

Zlokalizowane na terenie Zakładu kotły o nominalnej mocy cieplnej powyżej 1 MW podlegają pod standardy emisyjne, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1860). Dla kotłów o emitorach tj. A3 i A6 (średnie źródła istniejące) obowiązują standardy emisyjne zgodnie załącznikiem nr 4 do w/w rozporządzenia, natomiast dla kotłów o emitorach tj. A4, A5, A8 i A9 (średnie źródła nowe) zgodnie z załącznikiem nr 5 do w/w rozporządzenia. Z dołączonych do wniosku obliczeń wynika, że obowiązujące dla w/w kotłów standardy emisyjne będą dotrzymane.

Ocena skutków oddziaływania emisji substancji do powietrza ze wszystkich źródeł emisji zorganizowanej i niezorganizowanej na terenie Zakładu wykazała, że zaproponowane wielkości emisji substancji do powietrza, jak wykazano w obliczeniach gwarantują dotrzymanie wszelkich norm czystości powietrza poza terenem Zakładu. Obliczenia wykonano w dwóch wariantach tj. w przypadku stosowania oleju opałowego w kotłach (emitory A3, A6, A7, A8, A9) i gazu ziemnego w kotłach (emitory A4, A5) oraz w przypadku stosowania wyłącznie gazu ziemnego w kotłach. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że nie zostaną przekroczone poziomy dopuszczalne określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87). W związku z powyższym, dokonano zmiany decyzji w pkt II.1., II.1.1., II.1.2., II.1.3., II.1.5. i VI.

Ponadto zgodnie z wnioskiem strony dokonano zmiany decyzji w pkt I.3.2 tj. aktualizacji kotłowni i zbiorników, a także danych dotyczących instalacji wodociągowej, instalacji kanalizacji deszczowej i instalacji kanalizacji sanitarnej oraz w pkt XII decyzji poprzez dodanie w tabeli wiersza dotyczącego wskazania sposobu zapobiegania występowania awarii oraz ograniczenia jej skutków w przypadku rozszczelnienia zbiornika oleju opałowego.

Dokonano również zmiany tabeli w pkt II.3.2. decyzji, gdyż Wnioskodawca wniósł o zwiększenie ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku tj. odpadów o kodach 19 08 01 (skratki), 18 02 02\* (inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt) i 02 02 03 (surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa).

Zakład posiada odrębne pozwolenia wodnoprawne na pobór wód podziemnych, odprowadzanie wód opadowych i roztopowych oraz na wprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych. Zgodnie z wnioskiem strony oraz na podstawie przedłożonych w toku postępowania obowiązujących pozwoleń wodnoprawnych, dokonano zmiany decyzji w pkt II.4.1., II.4.2. i II.4.3.

Deklarowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji, przez którą zgodnie z art. 3 pkt 7 p.o.ś. rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku, za zasadne uznano zmienić cytowaną decyzję w trybie art. 155 k.p.a. Przepis ten stanowi, że decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za dokonaniem zmiany decyzji przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. Jednocześnie stwierdzono brak przepisów szczególnych sprzeciwiających się dokonaniu zmiany przedmiotowej decyzji.

Tut. organ na podstawie art. 36 § 1 i § 2 k.p.a., przedłużył termin załatwienia sprawy



ze względu na jej złożoność tj. do dnia 30 czerwca 2023 r., 31 lipca 2023 r. i 11 sierpnia 2023 r.

Pismem z dnia 18 lipca 2023 r. zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a. tut. organ poinformował stronę, iż przysługuje jej prawo wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszenia żądań w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego pisma. Żadne uwagi i wnioski nie wpłynęły.

*Niniejsza decyzja podlega opłacie skarbowej na podstawie części III ust. 46 pkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 z późn. zm.). Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł w dniu 9 stycznia 2023 r. na konto Urzędu Miejskiego w Słupsku o numerze: 35 1140 1153 0000 2175 4200 1010.*

### **Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji**

#### **Pouczenie**

1. Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Słupsku (76 – 200 Słupsk, ul. Jana Pawła II/1), za pośrednictwem Starosty Słupskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.
3. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

**z up. Starosty Słupskiego**  
**Naczelnik**  
**Wydziału Środowiska i Rolnictwa**  
**Andrzej Kopiniak**  
/podpis elektroniczny/

#### Otrzymują:

1. Pełnomocnik – Sławomir Stochniałek  
MOWI POLAND S.A.  
Duninowo 39, 76-270 Ustka
2. A/a., ŚR-II/KK

#### Do wiadomości:

1. Pomorski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska – Delegatura w Słupsku  
ul. Karola Kniaziewicza 30, 76-200 Słupsk
2. Ministerstwo Klimatu i Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa