



STAROSTWO POWIATOWE W SŁUPSKU

76-200 Słupsk, ul. Szarych Szeregów 14,
tel. + 48(0-59) 841-85-00, tel./fax: + 48(0-59) 842-71-11
e-mail: starostwo@powiat.slupsk.pl

Słupsk, dnia 22 lipca 2016 r.

ŚR-I.6222.1.2016

DECYZJA Nr 380/2016

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 188, 201 ust. 1, 202, 202, 204, 211 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016r., poz. 672 ze zm.), art. 45 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz.23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością Nadmorskie Elektrownie Wiatrowe Darżyno z siedzibą w Gdańsku (80 – 516) przy ulicy Łozy 21, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Elektrowni Biogazowej zlokalizowanej w miejscowości Darżyno, gm. Potęgowo

STAROSTA SŁUPSKI udziela

**Nadmorskim Elektrowniom Wiatrowym Darżyno Sp. z o.o.
z siedzibą w Gdańsku (80 – 516) przy ulicy Łozy 21**

POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania w drodze fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę tj. Elektrowni Biogazowej zlokalizowanej na terenie działki o numerze ewidencyjnym 244/6 w obrębie Darżyno (gmina Potęgowo)

W pozwoleniu zintegrowanym ustalám warunki:

- wprowadzania gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzania i gospodarowania odpadami,

oraz określam

- pobór wody na potrzeby instalacji,
- warunki zagospodarowania ścieków socjalno – bytowych,
- warunki zagospodarowania ścieków deszczowych,

Z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

1. Oznaczenie prowadzącej instalację

Nadmorskie Elektrownie Wiatrowe Darżyno Sp. z o.o.
Ul. Łozy 21, 80 – 516 Gdańsk

NIP: 583 27 59 229
REGON: 192 582 094

2. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem działalności Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością Nadmorskie Elektrownie Wiatrowe Darżyno z siedzibą w Gdańsku (80 – 516) przy ulicy Łozy 21, na terenie Elektrowni Biogazowej w Darżynie (gm. Potęgowo) jest produkcja energii odnawialnej z materii organicznej. Wytworzenie energii elektrycznej i ciepłej następuje dzięki spaleniowi biogazu, powstałego w wyniku fermentacji beztlenowej masy organicznej, w dwóch agregatach prądowców o łącznej mocy 2,4 MW. W procesie fermentacji surowców organicznych wykorzystywana jest kiszonka kukurydziana, gnojowica oraz odpady roślinne i zwierzęce z rolnictwa i przemysłu rolno-spożywczego. Produktem pośrednim procesu jest biogaz, którego główne składniki to metan, dwutlenek węgla oraz w śladowych ilościach tlen, siarkowodór, wodór i związki azotu. Wyprodukowana w zakładzie energia elektryczna w większości sprzedawana jest odbiorcy zewnętrznemu, tylko w niewielkim procencie (do 10%) wykorzystywana jest na potrzeby własne Zakładu.

Instalacja objęta niniejszym wnioskiem jest zlokalizowana na terenie części działki o numerze ewidencyjnym 244/6 w miejscowości Darżyno, gmina Potęgowo, zajmuje powierzchnię ok. 4,2 ha. Teren, na którym zlokalizowana jest instalacja położony jest na wschód od miejscowości Darżyno i południowy - wschód od miejscowości Potęgowo oraz na południe od drogi krajowej nr 6 relacji Gdańsk – Szczecin. Aktualnie na w/w działce, oprócz Elektrowni Biogazowej funkcjonuje ponadto zespół trzech elektrowni wiatrowych, przy czym w granicach omawianego obszaru jedna, zaś pozostały, niezajęty przez siłownie, teren jest użytkowany rolniczo.

3. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Elektrownia Biogazowa jest kompletną instalacją produkującą biogaz, przetwarzającą substancje organiczne (kiszonkę kukurydzianą, gnojowicę oraz odpady roślinne i zwierzęce z rolnictwa i przemysłu rolno-spożywczego) na drodze fermentacji beztlenowej. Instalacja jest zintegrowana z układem wykorzystującym powstały biogaz w agregatach kogeneracyjnych. Zasadniczymi elementami tworzącymi biogazownię są:

- układ magazynowania substratu płynnego i stałego,
- układ wstępnego przygotowania i wprowadzania substratu,
- komory fermentacyjne,
- zbiorniki magazynowe substancji przefermentowanej i biogazu,
- agregaty kogeneracyjne wraz ze stacją oczyszczania biogazu.

3.1. Instalacja do przetwarzania odpadów w procesie fermentacji beztlenowej (IPPC)

Stosowana technologia fermentacji:

- mokra,
- ciągła o charakterze przepływowo-retencyjnym,
- jednostopniowa - bez rozdzielania poszczególnych faz fermentacji,
- zachodząca w warunkach mezofilnych (temp. w zakresie 36-40°C),

Biologiczny proces rozkładu materii organicznej przy udziale bakterii odpowiednich frakcji zachodzi w 4 fazach: hydrolizy, fermentacji kwaśnej (acitogeneza), acetogenezy i fermentacji metanowej.

Główne urządzenia instalacji:

Komora fermentacyjna – 4 szt.

zbiornik ze stali nierdzewnej o $V = 4.438\text{m}^3$; $\text{Ø}29,94\text{m}$; $h=6,3\text{m}$ każdy, posadowiony na betonowej płycie, ogrzewany przykryty dachem, zbudowany wg technologii „WELtec BioPower” GmbH.

Zbiorniki do magazynowania substratów płynnych:

- zbiornik do magazynowania substratu – 2 szt. o $V = 192\text{m}^3$; $\text{Ø}=6,98\text{m}$; $h=5,03\text{m}$ każdy zbudowany ze stali nierdzewnej z mieszadłem zatapialnym
- zbiornik do magazynowania substratu – 2 szt. o $V = 342\text{m}^3$; $\text{Ø}=9,31\text{m}$; $h=5,03\text{m}$ każdy zbudowany ze stali nierdzewnej z mieszadłem zatapialnym

Zbiornik do magazynowania pofermentu – 4 szt.

wykonany ze stali nierdzewnej o $V = 5.007\text{m}^3$; $\text{Ø}=31,81\text{m}$; $h=6,3\text{m}$ każdy, posadowione na płycie betonowej przykryty membraną brezentową osadzoną na maszcie.

3.2. Instalacja do spalania biogazu i wytwarzania energii (inna niż IPPC)

Główne urządzenia instalacji:

Agregat kogeneracyjny – 2 szt. firmy MWM.

Silnik o mocy 1200 kW z zapłonem iskrowym na biogaz połączony z prądnicą prądu zmiennego umieszczony w kontenerze o ścianach dźwiękoszczelnych w hali maszyn.

Stacja uzdatniania i oczyszczania biogazu - filtry z węglem aktywnym

Pochodnia płomienna – zastosowana do spalania nadwyżek gazu nie wykorzystanych podczas pracy agregatów; o zakresie przepływu od min. 540m^3 do max. 2400m^3 .

4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Podstawowym surowcem stosowanym w Elektrowni Biogazowej są substancje organiczne przetwarzane na drodze fermentacji beztlenowej w biogaz, tj.: kiszonka kukurydziana, odpady z rolnictwa, przemysłu rolno-spożywczego oraz pozajakościowe i przeterminowane produkty spożywcze wycofane z handlu bądź przemysłu.

Materiały i surowce

- kiszonka kukurydziana - 16 122 Mg/rok
- odpady z przemysłu rolno-spożywczego o kodach: 54 153 Mg/rok
- zdolność przetwarzania instalacji : 330 Mg/dobę, 236 500 Mg/ rok
- produkcja biogazu - ok. 8,5 mln Nm^3 /rok
- produkcja energii elektrycznej - ok. 20 GWh/rok
- produkcja energii cieplnej - 20.4 GWh/rok

Energia wykorzystywana na potrzeby instalacji (pobierana z zasobów wyprodukowanych w biogazowni):

- elektryczna : 2 GWh/rok
- cieplna w ilości ok.3 GWh/ rok

II. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI, ENERGII, WYTWARZANYCH ODPADÓW

1. Źródła pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza

- źródła emisji : instalacja do spalania biogazu (inna niż IPPC), w skład której wchodzi:

- dwa agregaty kogeneracyjne o mocy wyjściowej 1200 kW, firmy MWM. Każdy kogenerator zbudowany jest z czterosuwowego silnika z zapłonem iskrowym, sprzężonym z generatorem elektrycznym wytwarzającym prąd. Jest to wysokowydajny i przyjazny dla środowiska system kompaktowy służący wytwarzaniu energii elektrycznej i ciepłej w skojarzeniu.
- pochodnia płomieniowa zastosowana w celu zabezpieczenia powietrza atmosferycznego przed emisją metanu, który w wyniku różnych przyczyn losowych nie będzie mógł być spalony w agregatach, wyposażona w automatyczne urządzenie zapalające, kontrolę płomienia z czujnikiem UV, ręczny zawór odcinający, regulację przepływu gazu (540-2400 m³) w trzech zakresach
- procesy: spalanie biogazu
- czas pracy kogeneratorów: 8608 h/rok każdy,
- czas pracy pochodni płomieniowej – używana w sytuacjach awaryjnych,
- zużycie biogazu: max do 553 m³/h,
- emitory:
 - E1 stalowy, pionowy, otwarty, połączony do kogeneratora – o parametrach : wysokość h = 8,0 m, średnica d = 0,4 m
 - E2 stalowy, pionowy, otwarty, połączony do kogeneratora – o parametrach : wysokość h = 8,0 m, średnica d = 0,4 m
 - E3 stalowy, pionowy z pochodni płomieniowej – o parametrach : wysokość h = 8,04 m, średnica d = 1,8 m
- urządzenia ochrony środowiska: układ odsiarczający, w skład którego wchodzi system napowietrzania i mikrobiologicznego utleniania związków siarki oraz zestaw filtrów węglowych służących do wiązania siarki, a także do osuszania biogazu.

2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie większa niż wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji, dla poszczególnych wariantów funkcjonowania

– wariant 1 – normalna pracy instalacji

Emitor	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
E1	8608	NO ₂	0,277
		CO	0,076
		pył	0,054
		SO ₂	0,023
E2	8608	NO ₂	0,277
		CO	0,076
		pył	0,054
		SO ₂	0,023

– wariant 2 – praca z obniżoną wydajnością instalacji związaną z redukcją wydajności procesu tj. wartość uśrednioną do ok. 60% produkcji biogazu

Emitor	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
E1	1008	NO ₂	0,175
		CO	0,048

		pył	0,034
		SO ₂	0,014
E2	1008	NO ₂	0,175
		CO	0,048
		pył	0,034
		SO ₂	0,014

– wariant 3 – zatrzymanie i rozruch instalacji - wyłączenie jednego i drugiego silnika

Emitor	Czas pracy[h/rok]	Substancja	Emisja [kg/h]
E1	Razem:152h/rok	NO ₂	0
		CO	
		pył	
		SO ₂	
E2	Razem:152h/rok	NO ₂	0
		CO	
		pył	
		SO ₂	

3. Roczna wielkość emisji gazów i pyłów z instalacji

Substancja	Nr CAS	Emisja [Mg/rok]
tlenki azotu - NO ₂	10102-44-0, 10102-43-9	4,557
tlenek węgla - CO		1,252
pył PM-10	-	0,888
dwutlenek siarki SO ₂	7446-09-5	0,378

4. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączania instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach

Wobec przedmiotowej instalacji nie występują sytuacje odbiegające od normalnych warunków pracy, które skutkują ponadnormatywną emisją. Podczas zatrzymań i rozruchów instalacji Elektrowni w Darżynie następują zmiany emisji proporcjonalne do zmian intensywności procesów w zakresie od emisji zerowej do emisji maksymalnej.

Tryb anormalnego funkcjonowania instalacji możliwy do przewidzenia i oszacowania to okresy wyłączenia agregatów w celu wykonania prac serwisowych według dokumentacji technicznej urządzeń. Zgodnie z harmonogramem prac wykonywanych w ciągu roku na każdym z silników, są to:

- 4 przeglądy i prace konserwacyjne wykonywane w czasie 7-9 h,
- 1 przegląd trwający 20 h.

Ponadto, w co drugim roku pracy silników wykonywane będą rutynowe przeglądy wymagające przestoju 100 - 200 h w zależności od przebiegu silnika.

Prace konserwacyjne prowadzone są zawsze na jednym z dwóch silników instalacji spalania biogazu. Podczas wykonywania prac jeden z silników zostaje wyłączony, po wcześniejszej redukcji wydajności produkcji biogazu, drugi silnik natomiast pracuje z pełną mocą.

Po zakończeniu przeglądów uzyskanie maksymalnej, pełnej mocy pracy silnika trwa około tygodnia co związane jest z wymaganym, stopniowym odbudowywaniem mikrobiologii procesu fermentacyjnego, w trakcie którego produkowany jest biogaz.

Powyżej opisana procedura przebiega w taki sam sposób w stosunku do obu agregatów prądotwórczych.

5. Emisja hałasu do środowiska

Elektrownia Biogazowa w Darżynie zlokalizowana jest w kierunku wschodnim od wsi Darżyno. W bezpośrednim rejonie oddziaływania Elektrowni nie występują tereny chronione ze względu na hałas. Najbliższymi terenami tego typu są tereny wsi Darżyno oddalone o ponad 1000 metrów w kierunku zachodnim od głównych źródeł hałasu biogazowni.

Głównymi źródłami hałasu powstającego na terenie biogazowni są urządzenia pracujące na potrzeby instalacji tj. 2 agregaty prądotwórcze, pompa będąca źródłem transportu dla substratów, fermentu i pofermentu, mieszadła w zbiornikach oraz chłodnia (chłodnica) wentylatorowa gazu.

Z uwagi na istniejące w granicach działki objętej przedsięwzięciem inne, istotne źródła hałasu przemysłowego – dwie najbliższej położone siłownie ENERCON E-82, każda o mocy 2 MW, funkcjonujące w ramach parku elektrowni wiatrowych FW Darżyno (obecnie jest to 10 siłowni E-82) oraz położone w sąsiedztwie składowisko odpadów, a przede wszystkim przebieg drogi krajowej nr 6 zlokalizowanej przy terenach zabudowy zagrodowej, stwierdzono brak zasadności wykonania analizy akustycznej na potrzeby niniejszego wniosku.

W najbliższym otoczeniu zakładu nie występują rodzaje terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, czyli terenów chronionych akustycznie. W związku z powyższym w pozwoleniu nie określono wielkości emisji hałasu.

6. Gospodarka odpadami

Źródłem odpadów powstających na terenie Zakładu są:

- instalacja przetwarzania surowców i odpadów w biogaz w drodze fermentacji beztlenowej (IPPC)
- instalacja do wytwarzania energii elektrycznej (inna niż IPPC)

Główne odpady wytwarzane w/w instalacjach to:

- odpady technologiczne w postaci cieczy z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych oraz przefermentowanych odpadów z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych. Jest to główny odpad uzyskiwany na końcu procesu technologicznego czyli fermentacji beztlenowej. Emitowany jest w instalacji nr (I) w jednym z czterech zbiorników fermentacyjnych. Jest odpad, który generowany jest w wyniku niespełnienia przez produkt końcowy - jakim jest nawóz organiczny wymagań jakościowych tzn. np. gdy wyprodukowany został z innych surowców niż oznaczono w certyfikacie, pozostaje poza zakresem wymaganych ilości składników pokarmowych czy też ma przekroczony poziom zawartości metali ciężkich.

Pozostałe wytwarzane w Zakładzie odpady powstające w mniejszych ilościach to:

- opakowania z tworzyw sztucznych, papieru i tektury, szkła, metalu, opakowania wielomateriałowe czy zmieszane materiały opakowaniowe powstające w wyniku rozpakowywania produktów przeterminowanych i niezdatnych do spożycia
- odpady z bieżącego utrzymania i eksploatacji budynku Zakładu oraz związane z prowadzeniem prac konserwatorskich i remontowych maszyn i urządzeń tj. przepalane świetlówki, przepracowane oleje mineralne i inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, płyny hydrauliczne oraz sorbenty i materiały filtracyjne.
- odpady związane z funkcjonowaniem laboratorium tj. odpady powstałe w trakcie badań analitycznych (próbki, roztwory)

6.1 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Masa [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Mineralny olej bazowy jest kompozycją setek tysięcy węglowodorów różniących się strukturą, stopniem nasycenia i masą molową dodatkowo zanieczyszczony związkami siarki, azotu i tlenu. Są to głównie węglowodory parafinowo - naftenowe i aromatyczne. W wyniku ich licznych przemian fizyko-chemicznych jak i dodatków uszlachetniających olej przepracowany zawiera sole i tlenki metali ciężkich oraz wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (w tym benzopiren). Zaliczany do odpadów niebezpiecznych, może mieć działanie rakotwórcze, żółtawa bądź czerwona do ciemnobrunatnej gęsta ciecz o obniżonej temperaturze zapłonu w stosunku do oleju nieprzepracowanego, nieściśliwa.	5
2.	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Mineralny olej bazowy jest kompozycją setek tysięcy węglowodorów różniących się strukturą, stopniem nasycenia i masą molową dodatkowo zanieczyszczony zw. siarki, azotu i tlenu. Są to głównie węglowodory parafinowo - naftenowe i aromatyczne. W wyniku ich licznych przemian fizyko-chemicznych jak i dodatków	5

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Masa [Mg/rok]
			<p>uszlachetniających olej przepracowany zawiera sole i tlenki metali ciężkich oraz wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (w tym benzopiren)</p> <p>Zaliczany do odpadów niebezpiecznych, może mieć działanie rakotwórcze, żółtawa bądź czerwona do ciemnobrunatnej gęsta ciecz o obniżonej temperaturze zapłonu w stosunku do oleju nieprzepracowanego, nieściśliwa.</p>	
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone materiałami niebezpiecznymi np. PCB	15 02 02*	<p>Odpad powstaje w czasie remontów, wykonywania prac porządkowych w Zakładzie oraz będą o zużyte ubrania pracowników. Ze względu na zanieczyszczenia np. PCB jest to odpad niebezpieczny. Odpad powstaje niesystematycznie w zależności od potrzeb.</p> <p>Wykonane z :</p> <ul style="list-style-type: none"> -poliamid -poliester -bawełna -len -wełna -wiskoza (celuloza) <p>bądź mieszanki tychże materiałów zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi i innymi.</p> <p>Materiały stosunkowo wytrzymałe, lekkie, miękkie, ciepło/izolacyjne (bawełna) i często o właściwościach higroskopijnych (bawełna).</p>	0,1
4.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	<p>Płyny te pośredniczą w wymianie ciepła w silnikach spalinowych i osuszaczach, są to najczęściej wodne roztwory glikolu etylowego i dwuetylowego, glikoli propylenowych, poliglikoli, alkoholu metylowego i etylowego oraz gliceryny. W skład tych płynów wchodzi też dodatki przeciwpienne i przeciwkorozyjne, głównie dekstryna i fosforan dwusodowy.</p> <p>Bezbarwne oleiste ciecze o słodkawym smaku, higroskopijne, powodują silne uszkodzenie ośrodkowego układu</p>	0,8

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Masa [Mg/rok]
			nerwowego, rdzenia kręgowego, nerek i wątroby, substancje palne o stosunkowo niskiej temperaturze zapłonu i samo zapalenia,	
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad stanowią zużyte lampy fluorescencyjne. Niebezpiecznym składnikiem tych odpadów jest rtęć w postaci amalgamatu lub dozowana rtęć metaliczna. Zawartość rtęci w świetłówkach zależy od typu lamp i producenta. Może ona mieścić się w zakresie od 15 – 100 mg w lampie.	0,2
6.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Mieszanina odczynników o różnym składzie chemicznym, z przewagą kwasu siarkowego i ługu sodowego. Wśród stosunkowo obojętnych występują również żrące, niebezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi i zwierząt.	0,1
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Papier wykonany jest z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej. Składniki pomocnicze obu materiałów to wypełniacze i środki obciążające, kleje, barwniki itp. Charakteryzują się małą wytrzymałością mechaniczną i stabilnością wymiarową, słabą barierowością, czyli chłoną, a następnie przekazują obce smaki i zapachy. Wysoka łatwopalność, niska odporność chemiczna, podatność do szybkiego starzenia się.	2
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Skład: naturalne bądź syntetyczne polimery. Najczęściej wykonane z: poliolefiny (PE, PP), żywic winylowych PCV, żywic akrylowych, poliwęglanów, polistyrenu, poliuretanu, -acetylocelulozy z dodatkami	2

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Masa [Mg/rok]
			barwników i plastyfikatorów. Materiały lekkie, słabo przewodzące ciepło, czułe na wysoka temperaturę, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć, nieodporne na czynniki utleniające.	
3.	Opakowania z metali	15 01 04	Aluminium i powłoki ochronne. Materiały wytrzymałe, odporne na korozję ale przewodzące ciepło	2
4.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Wykonane z różnych materiałów takich jak: tektura, tworzywa sztuczne, tkanina a w zależności od tej struktury mają odpowiedni skład chemiczny tzn. np. polipropylen i celuloza itp. Różne właściwości uzależnione od udziału poszczególnych rodzajów materiałów tworzących opakowanie.	3
5.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Skład chemiczny : papier, tektura, tworzywo sztuczne, metal opisane powyżej. Właściwości uzależnione od udziału poszczególnych rodzajów materiałów tworzących opakowanie.	3
6.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Materiał wytrzymały, twardy , posiadający pamięć kształtu obojętność i odporność chemiczna, wrażliwość na urazy mechaniczne i na gwałtowność zmian temperatury, gładki, nienasiąkliwy, o stosunkowo duża masie jednostkowej	4
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż	15 02 03	Wykonane z : -poliamid -poliester -bawełna -len -wełna	0,5

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Masa [Mg/rok]
	wymienione w 15 02 02,		-wiskoza (celuloza) bądź mieszanki tychże materiałów Materiały stosunkowo wytrzymałe, lekkie, miękkie, ciepło/izolacyjne (bawełna) i często o właściwościach higroskopijnych (bawełna).	
8.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Źródłem odpadu jest folia z procesów zakiszania ścinki kukurydzianej w silosach. Odpad powstaje raz na rok. Naturalne bądź syntetyczne polimery. Najczęściej wykonane z: -poliolefiny (PE, PP), -żywice winylowe PCV -żywice akrylowe - poliwęglany -polistyreny -poliuretany -acetyloceluloza z dodatkami barwników i plastyfikatorów. Materiały lekkie, słabo przewodzące ciepło, czułe na wysoka temperaturę, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć, nieodporne na czynniki utleniające.	1
9.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad stanowią zużyte narzędzia i części z demontażu uszkodzonych zespołów urządzeń, Odpad powstaje bardzo rzadko w wyniku awarii lub remontu -żelazo i węgiel w różnych proporcjach z możliwymi dodatkami takich składników jak: chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź. Materiały twarde, wytrzymałe na rozciąganie i działanie podwyższonych i niskich temperatur, niesprężyste	2
10.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Odpad powstaje w stacji oczyszczania biogazu w wyniku wymiany złoża. Wytwarzany jest sporadycznie i w małych ilościach ze względu na równoległe prowadzony biologiczny sposób odsiarczania biogazu. Jest to węgiel pierwiastkowy w formie bezpostaciowej i częściowo w postaci grafitu,	1

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Masa [Mg/rok]
			dodatkowo zawiera tlenki metali alkalicznych i krzemionkę oraz zaadsorbowaną siarkę. Duża powierzchnia właściwa, struktura porowata, ma właściwości adsorbujące, jest nietoksyczny.	
11.	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 05	<p>Jest to odpad biodegradowalny, bezpieczny z punktu widzenia ochrony środowiska, życia czy zdrowia ludzi. Występuje w postaci płynnej zawiesiny o zabarwieniu brunatnym do czarnego. Charakteryzuje się lekko zasadowym pH 7-7,5, zawartość suchej masy w płynie jest na poziomie 8,3 % , stosunek węgla do azotu C:N = 15-25:1. Zawartość pierwiastków istotnych z punktu widzenia jego nawozowego wykorzystania wynosi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • N – 3,6 g/kg w większości w formie przyswajalnych przez rośliny związków amonowych • P₂O₅ – 1,7 g/kg • K₂O – 6,0 g/kg <p>Ilość zanieczyszczeń takich jak miedź, cynk, chrom, kadm, nikiel, ołów rtęć w pofermencie jest niewielka, nie przekracza wartości dopuszczalnych i pozostaje na niezmiennym poziomie w stosunku do materiału wsadowego.</p>	80 000
12.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06	Odpad stanowią pozostałość po procesie fermentacji, która następnie została poddana jednej z metod osuszania (np. filtracji, wirowaniu). Skład i właściwości odpadu zbliżone do odpadu o kodzie 19 06 05 opisanego powyżej.	96 000

6.2 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- Eksploatacja maszyn i urządzeń zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową (DTR)
- Utrzymywanie instalacji, urządzeń i maszyn w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie ich regularnych serwisów
- Szkolenia pracowników w zakresie BHP

- Wykonywanie badań laboratoryjnych jedynie niezbędnych z punktu widzenia prowadzenia procesu i określenia właściwości pofermentu
- Wymiana złoża węgla aktywnego dopiero po jego całkowitym zużyciu
- Utrzymywanie ustalonych parametrów procesu pozwalających na uzyskanie dobrze przefermentowanego odpadu, a co się z tym wiąże odpadów o znacznie obniżonej odorowości w stosunku do gnojowicy i podniesionej zawartości azotu amonowego przyswajalnego przez rośliny
- Segregacja i odpowiednie magazynowanie wytwarzanych odpadów

6.3 Sposób gospodarowania odpadami wymienionymi w pkt 6.1 z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania

- a) Odpady wytwarzane na terenie zakładu będą magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonych miejscach a następnie po uzbieraniu odpowiedniej partii wysyłkowej przekazywane podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami (zbieranie, odzysk, unieszkodliwianie) chyba, że działalność taka nie będzie wymagała zezwolenia (przekazywanie odpadów osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami na ich własne potrzeby).
- b) Odpady powstające w elektrowni w największej ilości tj. 19 06 06 i 19 06 05 będą poddawane procesowi odzysku R10 na polach własnych bądź dzierzawionych lub przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia/decyzje na dalsze gospodarowanie odpadami.
- c) Szczegółowy sposób gospodarowania odpadami przedstawiono w tabeli poniżej:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
1.	13 01 10	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Po selektywnym magazynowaniu jest przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów
2.	13 02 08	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia, z którą podpisana jest umowa na odbiór odpadów komunalnych.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia z którą podpisana jest umowa na odbiór odpadów komunalnych
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia z którą podpisana jest umowa na odbiór odpadów komunalnych
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia z którą podpisana jest umowa na odbiór odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia z którą podpisana jest umowa na odbiór odpadów komunalnych
8.	15 01h 07	Opakowania ze szkła	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia z którą podpisana jest umowa na odbiór odpadów komunalnych
9.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone materiałami niebezpiecznymi np. PCB	Magazynowany selektywnie i przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowany selektywnie i przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowany selektywnie i przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów
13.	16 05 06	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Magazynowany selektywnie i przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku odpadów
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia z którą podpisana jest umowa na odbiór odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Dalszy sposób postępowania z odpadami
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowany selektywnie i przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku tego odpadu
16.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Przekazywany specjalistycznej firmie posiadającej zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania, transportu, unieszkodliwiania lub odzysku tych odpadów
17.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad zagospodarowany w celach rolniczych; poddawany procesowi odzysku R10 oraz przekazywany firmom posiadającym stosowne decyzje /zezwolenia na dalsze gospodarowanie odpadami
18.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	odpad zagospodarowany w celach rolniczych; poddawany procesowi odzysku R10

6.4 Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 10	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Miejsce:</u> wyznaczone, zadaszone na terenie biogazowni <u>Sposób:</u> selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach, beczkach o poj. 200 l wykonane z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia oznaczonych kodem i nazwą odpadów
2.	13 02 08	Inne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Miejsce:</u> wyznaczone na terenie biogazowni <u>Sposób:</u> selektywnie, w oznakowanych i opisanych jako "makulatura" kontenerach, pojemnikach lub koszach,
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Miejsce:</u> wyznaczone na terenie biogazowni <u>Sposób:</u> selektywnie, w oznakowanych i opisanych jako "plastik" kontenerach, pojemnikach lub koszach,
5.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Miejsce:</u> wyznaczone na terenie biogazowni <u>Sposób:</u> selektywnie, w oznakowanych i opisanych pojemnikach lub koszach,

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>Miejsce</u> : wyznaczone na terenie biogazowni <u>Sposób</u> : selektywnie, w oznakowanych kontenerach pojemnikach lub koszach, opisanych jako "o.mieszane"
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<u>Miejsce</u> : wyznaczone na terenie biogazowni <u>Sposób</u> : selektywnie, w oznakowanych i opisanych kontenerach, pojemnikach opisanych jako "mieszane" lub koszach
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>Miejsce</u> : wyznaczone na terenie biogazowni <u>Sposób</u> : selektywnie, w oznakowanych i opisanych kontenerach, pojemnikach lub koszach, opisanych "szkło"
9.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone materiałami niebezpiecznymi np. PCB	<u>Miejsce</u> : w pomieszczeniach warsztatowych na terenie biogazowni <u>Sposób</u> : selektywnie, w oznakowanych i opisanych kodem pojemnikach lub koszach,
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Miejsce</u> : w pomieszczeniach warsztatowych na terenie biogazowni <u>Sposób</u> : selektywnie, w oznakowanych i opisanych pojemnikach lub koszach
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Nie podlega magazynowaniu, po wymianie bezpośrednio przekazywany uprawnionym podmiotom
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Miejsce</u> : w pomieszczeniach warsztatowych budynku technicznego na terenie biogazowni <u>Sposób</u> : selektywnie, w oznakowanych i opisanych pojemnikach
13.	16 05 06	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	<u>Miejsce</u> : w pomieszczeniu laboratoryjnym na terenie biogazowni <u>Sposób</u> : selektywnie, w szklanych, oznakowanych pojemnikach

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	<u>Miejsce</u> : wyznaczone na terenie biogazowni <u>Sposób</u> : selektywnie, w oznakowanych i opisanych jako "plastik" kontenerach, pojemnikach lub koszach
15.	17 04 05	Żelazo i stal	<u>Miejsce</u> : wyznaczone, zadaszone na terenie biogazowni <u>Sposób</u> : pod wiatą, oznaczoną tabliczką z kodem odpadu i napisem żelazo i stal,
16.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Nie podlega magazynowaniu, po wymianie bezpośrednio przekazywany uprawnionym podmiotom
17.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad magazynowany w czterech krytych, stalowych zbiornikach pofermentacyjnych o pojemności 5 007 m ³ każdy zlokalizowanych na terenie Zakładu
18.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Odpad magazynowany w zbiornikach pofermentacyjnych na terenie Zakładu

6.5 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
ODPADY PRZEWIDYWANE DO PRZETWORZENIA			
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	5 000
2.	Odchody zwierzęce	02 01 06	20 000
3.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	5 000
4.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83	10 000
5.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	20 000
6.	Odpady z mycia i przygotowania surowców	02 02 01	10 000
7.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	10 000
8.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	30 000
9.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	100 000
10.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82	30 000

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
11.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	30 000
12.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	30 000
13.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03	20 000
14.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	50 000
15.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05	40 000
16.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	80 000
17.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	10 000
18.	Odpady tytoniowe	02 03 82	10 000
19.	Inne niewymienione odpady	02 03 99	1 000
20.	Osady z oczyszczania i mycia buraków	02 04 01	30 000
21.	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02	3 000
22.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	30 000
23.	Wysłodki	02 04 80	20 000
24.	Inne niewymienione odpady	02 04 99	10 000
25.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	20 000
26.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02	40 000
27.	Odpadowa serwatka	02 05 80	10 000
28.	Inne niewymienione odpady	02 05 99	20 000
29.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	40 000
30.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03	20 000
31.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	8 000
32.	Inne niewymienione odpady	02 06 99	30 000
33.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	15 000
34.	Odpady z destylacji spirytaliów	02 07 02	20 000
35.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	20 000
36.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05	30 000
37.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne wywary	02 07 80	30 000
38.	Inne niewymienione odpady	02 07 99	10 000
39.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	30 000
40.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	80 000

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PROCESÓW PRZETWARZANIA			
1.	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 05	80 000
2.	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06	96 000

6.6 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, wyszczególnionych w pkt 6.5, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

- Miejscem przetwarzania odpadów będzie teren Elektrowni Biogazowej w Darżynie – działka nr 244/6 – obręb Darżyno, gm. Potęgowo.
- Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w instalacji do przetwarzania frakcji organicznej odpadów na drodze fermentacji beztlenowej i do produkcji biogazu, zlokalizowanej na terenie Elektrowni Biogazowej w Darżynie, na części działki nr 244/6 – obręb Darżyno (gm. Potęgowo), do której Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Nadmorskie Elektrownie Wiatrowe Darżyno posiada tytuł prawny. W rozumieniu ustawy Prawo ochrony środowiska w tym przypadku, instalację do przetwarzania odpadów stanowią urządzenia techniczne (tj. komory fermentacyjne, zbiorniki fermentacyjne, zbiorniki do magazynowania substratów płynnych i pofermentu, silosy na substraty stałe, pochodnia płomieniowa, agregaty kogeneracyjne) i ich podzespoły oraz aparatury pomiarowa i sterowania.
- W technologii Elektrowni Biogazowej w Darżynie wykorzystuje się metodę odzysku **R3**, tj. *recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)* określoną w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach.
- Podstawę procesu technologicznego stanowi fermentacja beztlenowa materii organicznej. Proces przetwarzania produktów i odpadów organicznych przebiega w następujących etapach:
 - a) dowóz i rozładunek surowców/odpadów do miejsc magazynowania,
 - b) magazynowanie substratów i przygotowanie do procesu, które zachodzi:
 - w 4 betonowych silosach o wymiarach 70mx30mx3m, w których zakiszana jest głównie ścinka kukurydziana, a także przechowywane są w krótkim okresie czasu inne odpady o charakterze stałym jak np. ścinka sucha z ziemniaków, okruchy, rozgotowane ziemniaki i inne warzywa i owoce.
 - w 4 zamkniętych zbiornikach wstępnych gromadzone są skrobia, pulpa ziemniaczana, osady z przykładowych oczyszczalni ścieków, płyn poflotacyjny, gnojowica itp. odpady o konsystencji płynnej;
 - c) wprowadzenie składników fermentacji do zbiorników fermentacyjnych przez automatyczny układ dozujący:
 - odpowiednia, zadana przez operatora dawka wsadowej materii organicznej trafia do 4 komór fermentacyjnych. Substraty płynne są przepompowywane, natomiast składniki stałe, uprzednio wprowadzone za pomocą ładowarki teleskopowej do dozownika, są z nich transportowane przenośnikami ślimakowymi do fermentatorów. Dozowanie substratów odbywa się automatycznie o zadanych programowo godzinach.
 - d) prowadzenie procesu fermentacji w sposób ciągły, w ustalonej i kontrolowanej temperaturze i pH - proces przebiega w sposób ciągły, 24h / dobę, ma charakter retencyjno -

przepływowy tzn. po zadozowaniu określonej dawki substratu do komory, wyprowadzona z niej zostaje taka sama porcja przefermentowanego płynu do zbiorników magazynujących. Retencja dla wsadu wynosi ok. 57 dni. Optymalny zakres temperatury fermentacji wynosi 36-40°C (zakres mezofilny), natomiast optimum pH dla cieczy fermentującej to 6,8-7,4. Efektem prowadzonej fermentacji jest produkcja biogazu, magazynowanego w górnej części zbiornika fermentacyjnego.

- e) stabilizacja i magazynowanie odpadu pofermentacyjnego w komorach pofermentacyjnych.
- Technologia fermentacji beztlenowej Elektrowni Biogazowej w Darżynie oparta została na systemie jednostopniowym (jednozbiornikowym), poszczególne fazy biologicznego rozkładu materii przebiegają w jednej komorze, bez ich fizycznego rozdzielania. Są to:
 - faza hydrolizy, w której dochodzi do rozkładu wielocząsteczkowych związków organicznych do rozpuszczalnych związków prostszych jak kwasy tłuszczowe, alkohole, aminokwasy i cukry.
 - fermentacja kwaśna, w czasie której w wyniku działalności bakterii kwasotwórczych, dochodzi do produkcji kwasów organicznych, dwutlenku węgla, wodoru, alkoholi i aldehydów. Istotną rolę odgrywa tu acetogeneza, w trakcie której powstają duże ilości octanów.
 - faza fermentacji metanowej, wieńcząca proces rozkładu, w której bakterie metanowe szczepów mezofilnych przekształcają produkty poprzednich faz; głównie kwas octowy do metanu; a także redukują dwutlenek węgla wodorem,
 - Roczna moc przerobowa instalacji wynosi ok. 236 500 (substratów/odpadów) Mg/rok.

6.7 Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów, wyszczególnionych w pkt 6.5

- Odpady magazynowane będą w wyznaczonych miejscach zakładu tj. na części działki o numerze ewidencyjnym 244/6 – w obrębie Darżyno, do których wnioskodawca posiada tytuł prawny
- Odpady przewidywane do przetwarzania w Elektrowni Biogazowej, w ramach procesu odzysku R3, dostarczane będą na teren zakładu codziennie, w przeważającej części dozowane będą bezpośrednio do zbiorników wstępnych lub dozowników, a następnie do zbiorników fermentacyjnych. .
- Odpady będą podlegały magazynowaniu jedynie w sytuacjach kumulacji dostaw danego rodzaju odpadu, wówczas w zależności od specyfiki odpadów magazynowane będą w betonowych silosach, szczelnych zbiornikach, kontenerach, pojemnikach, palety-pojemnikach, paletach itp.
- Magazynowanie poszczególnych rodzajów odpadów odbywać się będzie zgodnie z zasadami określonymi w obowiązujących przepisach z zakresu gospodarki odpadami, w sposób niezagrażający zdrowiu i życiu ludzi jak również środowisku
- Szczegółowy sposób magazynowania przedstawiono w tabeli poniżej:

Lp.	Rodzaje odpadów poddanych przetwarzaniu	Kody odpadów	Sposób magazynowania odpadów
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	W betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną

Lp.	Rodzaje odpadów poddanych przetwarzaniu	Kody odpadów	Sposób magazynowania odpadów
2.	Odchody zwierzęce	02 01 06	W zbiornikach wstępnych ze stali nierdzewnej
3.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	W betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
4.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
5.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
6.	Odpady z mycia i przygotowania surowców	02 02 01	W zbiornikach wstępnych ze stali nierdzewnej
7.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	W paletopojemnikach pod zadaszeniem, w warunkach chłodniczych
8.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	W betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
9.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
10.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
11.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	W zbiorniku wstępnym
12.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	W zbiorniku wstępnym
13.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
14.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
15.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną

Lp.	Rodzaje odpadów poddanych przetwarzaniu	Kody odpadów	Sposób magazynowania odpadów
16.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
17.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	W betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
18.	Odpady tytoniowe	02 03 82	W betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
19.	Inne niewymienione odpady	02 03 99	W betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
20.	Osady z oczyszczania i mycia buraków	02 04 01	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
21.	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	02 04 02	W opakowaniach zbiorczych w betonowym silosie
22.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
23.	Wysłodki	02 04 80	w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
24.	Inne niewymienione odpady	02 04 99	w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
25.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	W pojemnikach lub na palecie zabezpieczonej folią, w opakowaniach jednostkowych, lub w kontenerze
26.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02	W zbiorniku wstępnym
27.	Odpadowa serwatka	02 05 80	W zbiorniku wstępnym
28.	Inne niewymienione odpady	02 05 99	W kontenerze lub betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
29.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	W pojemnikach lub na palecie zabezpieczonej folią, w opakowaniach jednostkowych lub w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
30.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
31.	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	W paleta-pojemnikach pod zadaszeniem

Lp.	Rodzaje odpadów poddanych przetwarzaniu	Kody odpadów	Sposób magazynowania odpadów
32.	Inne niewymienione odpady	02 06 99	W pojemnikach, w kontenerze lub w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
33.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
34.	Odpady z destylacji spirytualiów	02 07 02	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
35.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
36.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05	W zbiorniku wstępnym
37.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne wywary	02 07 80	W zależności od konsystencji odpadu: 1) płynna w zbiorniku wstępnym ze stali nierdzewnej 2) stała w betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
38.	Inne niewymienione odpady	02 07 99	W betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną
39.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	W pojemnikach lub na palecie zabezpieczonej folią w opakowaniach jednostkowych lub w kontenerze
40.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	W pojemnikach lub na palecie zabezpieczonej folią w opakowaniach jednostkowych, w kontenerze lub betonowym silosie z nawierzchnią bitumiczną

6.8. Dodatkowe warunki prowadzonego przetwarzania odpadów

- Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający przedostaniu się wód odciekowych tj. ścieków przemysłowych do wód lub do ziemi oraz w sposób minimalizujący emisję odorów do środowiska.
- Wody odciekowe z miejsc magazynowania odpadów kierować, poprzez zbiornik na odcieki, do procesu technologicznego prowadzonego w komorach fermentacyjnych.
- Odpady magazynowane luzem, w silosach zabezpieczać przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi oraz ptakami i gryzoniami (plandeki).

7. Gospodarka wodno – ściekowa na terenie zakładu.

7.1 Gospodarka wodna.

Woda dostarczana jest do instalacji przez Zakład Usług Publicznych Zakład Budżetowy w Potęgowie na podstawie umowy. Pobierana przez Elektrownię woda nie jest wykorzystywana bezpośrednio na potrzeby procesu technologicznego. Stosowany wsad surowcowy ma dostatecznie niską zawartość suchej masy, aby bezpiecznie prowadzić proces w ramach fermentacji mokrej.

Ilość wody dostarczanej przez Gminę w ciągu roku, wynosi maksymalnie $Q_r = 13500 \text{ m}^3/\text{rok}$.

7.2 Odprowadzanie ścieków socjalno-bytowych.

Na terenie Elektrowni Biogazowej w Darżynie powstają ścieki bytowe, które są odprowadzane w sposób ciągły do gminnych urządzeń kanalizacyjnych, na podstawie umowy zawartej z Zakładem Usług Publicznych ZB w Potęgowie.

7.3. Odprowadzanie ścieków deszczowych.

Wody opadowe i roztopowe z terenu Elektrowni Biogazowej w Darżynie odprowadzane są na podstawie sektorowego pozwolenia wodnoprawnego *na odprowadzenie ścieków deszczowych do ziemi kolektorem deszczowym z rur PCV Ø 250 mm*, udzielonego w pkt. II decyzji Starosty Słupskiego Nr 571/2014 z dnia 19.11.2014r. znak: ŚR-II.6341.128.2014.

8. Wymagany termin zakończenia eksploatacji instalacji,

Nie przewiduje się zakończenia eksploatacji instalacji lub jej części w określonym terminie.

9. Dopuszczalny łączny czas dalszej eksploatacji instalacji oraz sposób dokumentowania czasu tej eksploatacji;

Nie dotyczy

10. Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, a jeżeli działania mają być realizowane w okresie, na który jest wydane pozwolenie - również termin realizacji tych działań

Nie dotyczy

11. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1;

Wnioskodawca prowadzić będzie monitoring w zakresie:

- **Ilości i rodzaju wytwarzanych i zagospodarowywanych odpadów** – zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zakresu gospodarki odpadami w oparciu o :
 - karty ewidencji odpadów na podstawie pomiaru masy wykonywanej na wadze najazdowej, laboratoryjnej bądź wg poziomu cieczy w zbiorniku magazynowym,
 - karty przekazania wytwarzanych /przetwarzanych odpadów,

- roczne sprawozdanie, przedkładane Marszałkowi Województwa Pomorskiego w terminach ustawowych,
- **Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza** - nie nakłada się obowiązku prowadzenia pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza.
- **Efektywności wykorzystania energii** - monitorowanie zużycia energii na postawie zużycia biogazu oraz zużycia energii elektrycznej ciepłej. Pomiarowi podlegają:
 - zużycie biogazu na potrzeby wytwarzania energii elektrycznej - za pomocą systemu pomiarowego opartego na gazomierzach turbinowych,
 - wielkość wytwarzanej energii elektrycznej,
 - wielkość energii elektrycznej przekazywanej do sieci,
 - zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne zakładu tj. praca silników mieszadeł, pomp, oświetlenia
 - zużycie energii elektrycznej dostarczanej do zakładu przez dostawcę zewnętrznego.
- **Monitoring hałasu** - nie nakłada się obowiązku prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Tereny objęte akustyczną ochroną oddalone są > 1000 m od zakładu, monitoring hałasu nie znajduje, więc uzasadnienia
- **Jakości i ilości odprowadzanych wód opadowych i roztopowych** - na zasadach określonych odrębną decyzją.
- **Parametrów technicznych** – poprzez codzienną kontrolę stanu maszyn i urządzeń stosowanych w procesie produkcji dokonywaną przez wyznaczonych pracowników odpowiedzialnych za utrzymanie instalacji w pełnej sprawności eksploatacyjnej.

Wszystkie badania monitoringowe należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi metodykami referencyjnymi i normami, a wyniki badań rejestrować i przechowywać na terenie zakładu.

12. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych, jeżeli jej zastosowanie jest wymagane;

Podstawę oceny prawidłowo przebiegających procesów fermentacyjnych, w ramach procesu przetwarzania R3, stanowi automatyczny, 24 -godzinny system monitoringu. Instalacja do wytwarzania biogazu jest sterowana dającym się programować i zapisywać w pamięci systemem. Prowadzenie obsługi dokonywane jest przy pomocy panelu obsługi i obserwacji (z komputera lub telefonu komórkowego). Kompletna realizacja sterowania składa się z następujących części składowych:

- oceny stanu napełnienia substratów stałych w dozownikach i płynnych w zbiornikach magazynowych
- pracy pomp – dozowania substratów i przepompowywania pofermentu jak i fermentu między zbiornikami
- ustawiania cyklicznego załadunku komór fermentacyjnych
- kontroli parametrów w komorze – temperatury obwodów grzejnych, ciśnienia, poziomu napełnienia
- pracy układu mieszającego - jednocześnie na tym samym panelu monitoringowi podlega instalacja spalania biogazu:
- analiza jakości gazu: metan, tlen, siarkowodór
- temperatura biogazu przed i po schłodzeniu w chłodnicy
- ilość i ciśnienie gazu zasilającego agregat
- parametry spalania nadwyżek gazu w pochodni .

Zakłócenia pracy obu instalacji przekazywane są operatorowi poprzez moduł informatyczny wysyłający meldunki jako wiadomości SMS na zadane numery telefonów. Tylko dzięki temu instalacja biogazu może pracować bez dozoru w godzinach popołudniowych i nocnych. Ponadto całość biegu procesu objęta jest biotechnologiczną kontrolą laboratoryjną. Na bieżąco wykonywane są pomiary odpowiednich wielkości fizyczno-chemicznych, na podstawie których możliwe jest:

- uzyskanie prawidłowej i niezakłóconej pracy zbiorników fermentacyjnych,
- dobranie proporcji składników wsadowych,
- optymalizacja fermentacji i uzyskania jej maksymalnej wydajności.

13. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Planowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, wymienione we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, obejmują w szczególności:

- stały nadzór nad placami manewrowymi, rozładunkowymi i miejscami magazynowania celem kontroli czystości wód spływających do studzienek instalacji wody deszczowej, w tym kontroli prawidłowego kierunku odpływu odcieków w silosach i miejscach mycia pojazdów oraz prawidłowego odciążenia dopływu odcieków do kanalizacji deszczowej,
- kontrolę wewnętrzną parametrów wody opadowej gromadzonej w zbiorniku retencyjnym przed jej wpuszczeniem do rzeki Darżynki, w przypadku negatywnej oceny przepompowanie jej do zbiorników fermentacyjnych,
- regularna kontrola poziomu zapełnienia zbiorników na odcieki zgodnie z zakładową instrukcją GMP i zwracanie zgromadzonej cieczy do zbiorników fermentacyjnych,
- wyposażenie instalacji produkcyjnej w aparaturę kontrolno-pomiarową w tym zbiorniki instalacji posiadające pomiar poziomu napełnienia (tylko zbiorniki wstępne), czujniki przepełnienia, temperatury i ciśnienia,
- posadowienie instalacji produkcyjnej na betonowych płytach eliminujących przedostawanie się ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych do środowiska wodno-gruntowego,
- wyposażenie instalacji w odpowiedni sprzęt przeciwpożarowy,
- utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie regularnych przeglądów maszyn i urządzeń, zgodnie z dokumentacją techniczną i serwisową,
- codzienną regularną, kontrolę wizualną poprawności działania urządzeń, szczelności zbiorników i pojemników na substancje niebezpieczne, umożliwiające szybką reakcję i eliminację ewentualnych wycieków substancji do środowiska wodno-gruntowego,

14. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, o ile są konieczne

Środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych w odniesieniu do zabezpieczenia gleby i wód gruntowych przed odpadami określono w pkt 6.3 „Sposoby postępowania z odpadami”

15. Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, albo sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych

substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek - w przypadku instalacji, które wymagają raportu początkowego

Nie dotyczy

16. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksploatacja instalacji nie będzie powodować transgranicznych oddziaływań na środowisko.

17. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii, jeżeli nie dotyczy to zakładów, o których mowa w art. 248 ust. 1

Rodzaj awarii	Sposoby zapobiegania występowaniu awarii	Ograniczanie skutków awarii
<p>Wyciek biogazu</p>	<ul style="list-style-type: none"> - stałe monitorowanie pracy urządzeń. Komory fermentacyjne są wyposażone w nadciśnieniowy zawór próżniowy, który powinien zadziałać w przypadku awarii. Takie rozwiązanie jest zalecane przez unijne normy dotyczące bezpieczeństwa rolniczych biogazowni. - monitoring istotnych parametrów pracy biogazowni oraz zdalny nadzór nad pracą podstawowych urządzeń. Dzięki temu wiele kluczowych operacji jest dokonywanych automatycznie w przypadku komunikatów o błędach, czy o awarii - system samoczynnie powiadamia operatora poprzez telefon komórkowy. - wykonanie zbiorników fermentacyjnych z wysokiej jakości materiałów: <ul style="list-style-type: none"> • stal nierdzewna, z której wykonano ściany odporne na działanie UV PCV, z którego wykonano podwójną membranę dachu • fundament z betonu odpornego na działanie agresywnych środków chemicznych, - zapewnienie szczelności rurociągów technologicznych, - stały monitoring i kontrola stanu 	<p>Po wykryciu przez system bądź pracownika nieszczelności instalacji i wycieku biogazu do atmosfery podjęte zostają natychmiastowe środki zaradcze. W kolejności jest to:</p> <ul style="list-style-type: none"> - lokalizacja miejsca wycieku gazu - określenie rodzaju i wielkości uszkodzenia instalacji - podjęcie działań naprawczych mających na celu eliminację uszkodzenia. <p>Po wykryciu przez pracownika lub przez system detekcji pożaru na obiektach biogazowni zostaje ogłoszony alarm i podejmowana jest natychmiastowa ewakuacja osób oraz akcja gaśnicza. Zakłada się szybkie włączenie się do akcji gaśniczej jednostek Państwowej Straży Pożarnej.</p>

Rodzaj awarii	Sposoby zapobiegania występowaniu awarii	Ograniczanie skutków awarii
	<p>technicznego urządzeń,</p> <ul style="list-style-type: none"> – możliwość natychmiastowego wyłączenia urządzeń w przypadku awarii a włączenia systemów zabezpieczających, – oznakowanie miejsc zagrożonych wybuchem, – przeszkolenie obsługi w zakresie eksploatacji, zasad bhp i ppoż, – posiadanie przez pracowników stosownych uprawnień do obsługi urządzeń energetycznych, – zabezpieczenie przed dostępem osób trzecich bez nadzoru pracownika – wyznaczenie dróg ewakuacyjnych, orientacja w nich pracowników – znajomość sposobu działania w sytuacjach awaryjnych, w tym miejsc usytuowania apteczek a także sposobu udzielania pierwszej pomocy. 	
<p>Rozszczelnienie zbiorników fermentacyjnych /przedostanie się płynu fermentującego bądź pofermentacyjnego do środowiska gruntowo-wodnego</p>	<ul style="list-style-type: none"> – zbiorniki posadowione są na płycie fundamentowej, wykonane są materiałów odpornych na procesy utleniania, twardych, odpornych na działania mechaniczne, – monitoring istotnych parametrów pracy instalacji, a także nadzór nad pracą podstawowych urządzeń pozwala na szybkie wykrywanie nieprawidłowości w procesie i awarii urządzeń. W przypadku komunikatów o błędach bądź awarii - system samoczynnie powiadamia Operatora poprzez telefon komórkowy. – pracownicy obsługi prowadzą codzienny wizualny przegląd urządzeń i kontrolę poprawności ich działania – betonowe powierzchnie usytuowane wokół zbiorników mogących potencjalnie ulec rozszczelnieniu stanowiące barierę ochronną dla gruntu 	<p>W przypadku uwolnienia znaczących ilości płynu fermentacyjnego i pofermentacyjnego przewiduje się następujące sposoby ograniczania skutków awarii:</p> <ul style="list-style-type: none"> • usunięcie z zagrożonego obszaru osób nie biorących udziału w likwidowaniu awarii; • zamknięcie zbiornika na wodę deszczową; • w miarę możliwości likwidacja wycieku; • obwałowanie miejsc gromadzenia się cieczy; • mechaniczne zbieranie cieczy z powierzchni stałych oraz powierzchni wody; • kanalizacja na wodę deszczową zaprojektowana tak aby po zebraniu cieczy można było ją recykulować do zbiorników

Rodzaj awarii	Sposoby zapobiegania występowaniu awarii	Ograniczanie skutków awarii
<p>Uwolnienie do środowiska substancji ropopochodnych z obiektów gospodarki olejowej i/lub płynów chłodniczych</p>	<p>1) Zbiorniki olejów i glikolu w oraz pozostałe elementy instalacji, w których wykorzystywane są te substancje zostały wykonane z materiałów odpornych na ich działanie. Wszystkie zostały umieszczone ponad powierzchniami stałymi- betonowe, metalowe bądź asfaltowe, których zadaniem jest zatrzymanie cieczy w przypadku awaryjnego wycieku i zapobieżenie przedostaniu się jej do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>2) Pracownicy obsługi prowadzą ciągłą kontrolę i obserwację instalacji związanych z gospodarką olejową i glikolową.</p> <p>3) Instalacje podlegają pracom konserwacyjnym przeprowadzanym regularnie zgodnie z harmonogramem zakładowym.</p>	

18. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane;

Po zakończeniu działalności Elektrowni Biogazowej w miejscowości Darżyno, prace w celu ochrony terenu, na którym prowadzono odzysk, będą zmierzały w kierunku przywrócenia pierwotnej jego funkcji bądź przygotowania go pod nową inwestycję.

W przypadku przywrócenia pierwotnej jego funkcji i obejmą:

- demontaż wszystkich elementów instalacji i urządzeń stalowych,
- rozbiórkę infrastruktury technicznej tj. budynku technicznego, dróg dojazdowych, placów manewrowych, systemu instalacji wodno-kanalizacyjnej, okablowania itp.

W przypadku planowanego rozpoczęcia nowej inwestycji:

- demontaż wszystkich elementów instalacji i urządzeń związanych bezpośrednio z prowadzoną działalnością
- możliwie jak największe dostosowanie istniejącej infrastruktury do nowego przedsięwzięcia

Dla obu wymienionych wariantów w zakres prac wejdzie ponadto:

- wykorzystanie do rozbiórki sprzętu i maszyn budowlanych o odpowiednim stanie technicznym oraz zapobieganie ich awariom przez prowadzenie regularnych przeglądów technicznych
- w przypadku ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych zdjęcie skażonej ziemi przez odpowiednią, uprawnioną firmę utylizacyjną,

- zebranie i selektywne zgromadzenie pozostałych po rozbiórce odpadów a następnie przekazanie ich firmom posiadającym stosowne pozwolenia na prowadzenie odzysku bądź do unieszkodliwienia na składowisko odpadów-(zgodnie z Prawem zajmuje się tym firma świadcząca usługę)
- odpady poprodukcyjne zostaną poddane przetworzeniu metodą R10 zgodnie z posiadanym przez wnioskującego pozwoleniem, a pozostałe niewykorzystane odpady, które stanowią wsad do produkcji, zostaną przekazane odpowiednim firmom posiadającym stosowne pozwolenia na przetwarzanie tego typu odpadów.
- wody opadowe zostaną należycie odprowadzone celem zapobiegnięcia zmianom podniesienia ich poziomu,
- zaopatrzenie pracowników prowadzących prace rozbiórkowe w odpowiednie urządzenia sanitarne wyposażone w szczelne zbiorniki na ścieki socjalno-bytowe utylizowane w miejscowej oczyszczalni
- po zakończeniu robót rozbiórkowych przeprowadzony zostanie zabieg rehabilitacji zdewastowanej powierzchni gruntu

16. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W wyniku zastosowania kogeneracji w spalaniu biogazu oprócz energii elektrycznej dodatkowo uzyskuje się energię cieplną, której otrzymywana ilość gwarantuje prowadzenie procesów cieplnych w instalacji, a także sprzedaż nadwyżek podmiotom zewnętrznym.

17. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149.

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

18. Termin obowiązywania pozwolenia

Pozwolenie jest wydane na okres bezterminowy.

Uzasadnienie

W dniu 18 stycznia 2016 r. Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Nadmorskie Elektrownie Wiatrowe Darżyno z siedzibą w Gdańsku (80 – 516) przy ulicy Łozy 21, wystąpiła do tut. organu z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Elektrowni Biogazowej zlokalizowanej na terenie działki oznaczonej w ewidencji gruntów numerem 244/6 obręb Darżyno w gm. Potęgowo. Na terenie Elektrowni Biogazowej w Darżynie eksploatowana jest instalacja do odzysku odpadów w drodze fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania 330 ton na dobę.

Zgodnie z art. 208 ust. 5 i 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) – dalej Poś, do wniosku przedłożonego w dwóch egzemplarzach dołączono: kopię potwierdzenia wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych.

Zgodnie z pkt 5 ppkt 3c załącznika Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) przedmiotowa instalacja zakwalifikowana została do instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania nie mniejszej niż 100 ton na dobę. Wobec powyższego przedmiotowa instalacja podlega obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w trybie art. 201 ustawy Poś. Organem ochrony środowiska właściwym do wydania niniejszego pozwolenia jest Starosta Słupski.

Wnioskujący posiada tytuł prawny do władania instalacją, co w rozumieniu przepisów Poś obliguje go do występowania z wnioskiem o wydanie niniejszego pozwolenia.

W dniu 12 lutego 2016 r. tut. organ działając na podstawie art. 261 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz.23) wezwał wnioskodawcę do wniesienia opłaty skarbowej należnej przy złożeniu w dniu 18 stycznia 2016 r. wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Elektrowni Biogazowej zlokalizowanej w miejscowości Darżyno, gm. Potęgowo. W dniu 26 lutego 2016 r. przedłożono dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Poś w dniu 09 marca 2016 r. Starosta Słupski przekazał zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej Ministrowi Środowiska.

Po przeanalizowaniu wniosku w dniu 30 marca 2016 r. tut. organ działając na podstawie art. 64 § 2 k.p.a. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia przedmiotowego wniosku o brakujące informacje, wymagane na podstawie art. 184 ust. 2b, pkt 2,4 i 6 art. 208 ust. 2 pkt 1b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Poś, tj.:

- 1) właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia o kodach : 16 01 14*, 15 01 05, 15 01 06,
- 2) sposób magazynowania odpadów 17 04 05,
- 3) wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- 4) informacje dotyczące instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego o istniejącym lub możliwym oddziaływaniu transgranicznym na środowisko.

Odpowiadając na wezwanie w dniu 08 kwietnia 2016 r. uzupełniono wniosek w w/w zakresie.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2016 r., poz. 353) oraz art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, informacje o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie umieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, na stronach internetowych: www.powiat.slupsk.pl i www.powiat-slupsk.sios.pl pod numerem 192/2016. Ponadto ogłoszenie o wszczęciu postępowania oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedmiotowego wniosku opublikowano w Biuletynie Informacji Publicznej (BIP) oraz na tablicach ogłoszeń w Starostwie Powiatowym w Słupsku w formie Obwieszczenia Starosty Słupskiego z dnia 20 kwietnia 2016 r. Tym samym zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu na zasadach i w trybie określonych w w/w ustawie.

W toku postępowania w dniu 03 czerwca 2016 r. w celu ustalenia stanu faktycznego oraz uzupełnienia materiału dowodowego, przeprowadzono rozprawę administracyjną połączoną z wizją na terenie biogazowni gdzie zlokalizowana jest instalacja IPPC. W trakcie rozprawy wnioskodawca złożył dodatkowe wyjaśnienia i uzupełnił materiał dowodowy zgodnie z wezwaniem z 24 maja 2016 r.. Ustalenia z rozprawy zawarto w protokole z rozprawy z dnia 14 czerwca 2016 r.

W ramach prowadzonego postępowania z udziałem społeczeństwa w dniu 08 czerwca 2016 r. z aktami sprawy zapoznał się, w siedzibie tut. organu, p. Ryszard Rompa Na tę okoliczność sporządzono notatkę służbową.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, obwieszczeniem Starosty Słupskiego z dnia 16 czerwca 2016 r. opublikowanym w BIP i na tablicy ogłoszeń Starostwa Słupskiego, poinformowano wnioskodawcę i zainteresowanych o możliwości zapoznania się z zebranymi dowodami i materiałami oraz o prawie wypowiedzenia się i zgłoszenia żądań w terminie 21 dni od daty ogłoszenia obwieszczenia. Termin wskazany w obwieszczeniu upływał 7 lipca 2016 r.

W wyznaczonym terminie p. Ryszard Rompa prowadzący Firmę Handlowo- Usługową Ryszard Rompa (Wygoda Sierakowska 153, 83-340 Sierakowice) w dniu 7 lipca 2016 r. złożył dwa wnioski:

1) o dopuszczenie do udziału w postępowaniu w sprawie o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prawach strony, na podstawie art. 185 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska, wskazując w uzasadnieniu, że jest właścicielem nieruchomości, oznaczonej w ewidencji gruntów jako dz. nr 733, gm. Potęgowo, która znajduje się w zasięgu oddziaływania inwestycji, gdzie występować mają ponadnormatywne oddziaływania, czyli w obszarze ograniczonego oddziaływania

2) o rozpatrzenie uwag strony, na podstawie art.10 k.p.a., do toczącego się postępowania w sprawie pozwolenia zintegrowanego wskazując, że:

- ocena przedsięwzięcia, zawarta we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest nierzetelna i nie odzwierciedla stanu faktycznego. Biogazownia w chwili obecnej jest bardzo uciążliwa (w powietrzu unosi się fetor), a po otrzymaniu przez inwestora pozwolenia zintegrowanego nasili się to w jeszcze większym stopniu. Stwierdził powyższe na podstawie lokalizacji swojej działki, w najbliższym otoczeniu elektrowni.
- w punkcie 3.2.2.1 b wniosku dotyczącym emisji niezorganizowanej, uwzględniona została emisja powierzchniowa. Przytoczone tam informacje są jednak bardzo skrótowe i nierzetelne. Napisano bowiem, że cyt. *"źródłem emisji powierzchniowej mogą być procesy zakiszania ściłki kukurydzianej w silosach, jednak ze względu na szczelne (z dociężeniem) przykrycie kiszonki folią jest ona znikoma. Przez zastosowanie zamkniętych zbiorników magazynowych dla substratów płynnych oraz pofermentu wyeliminowana została emisja związków złowonnych. W wyniku powyższego emisji powierzchniowej nie uwzględnia się"*. W rzeczywistości jednak sposób ich przechowywania jest wysoce nieodpowiedni. Substraty stałe składowane są bezpośrednio na odkrytym placu składowym, płynne zaś - w odkrytych pojemnikach (wynika to z moich spostrzeżeń), z których wydobywa się odór. Kiszonkę kukurydzianą przechowuje się nie w silosach (jak napisano we wniosku), a w otwartych boksach. Znajdująca się na nich folia jest często odkryta i nie szczelna (bezpośrednio widać kiszonkę kukurydzianą). W związku z tym nie można zgodzić się ze stwierdzeniem inwestora, że emisja powierzchniowa jest znikoma. Chciałbym nadmienić, że już w tej chwili unoszący się z biogazowni fetor jest nie do zniesienia.
- w punkcie 3.5.24 wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego inwestor wskazuje, że dostarczane codziennie do zakładu odpady cyt. *"w przeważającej części dozowane są bezpośrednio do zbiorników wstępnych lub dozowników a następnie do fermentatorów. Jedynie w sytuacjach kumulacji dostaw danego rodzaju odpadu, będzie on w odpowiedni sposób magazynowany"*. Niestety w tej chwili odpady wysypywane są na odkrytej powierzchni. Nie są dozowane bezpośrednio i dlatego uwalnia się z nich fetor. W przypadku, gdy ilość dostaw zwiększy się, nasili się również pochodzący z biogazowni odór. Inwestor nie określa szczegółowo co rozumie pod pojęciem "odpowiedniego magazynowania", w jaki sposób odpady mają być przechowywane, skoro na placu składowym znajdują się tylko otwarte boksy i odkryty teren. Ciężko zgodzić się ze stwierdzeniem zawartym we wniosku, że "magazynowanie poszczególnych rodzajów odpadów odbywa się zgodnie z zasadami

określonymi w odpowiednich przepisach z zakresu gospodarki odpadami, w sposób niezagrażający zdrowiu i życiu ludzi jak również środowisku".

Pan Rompa wskazał ponadto, że zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1774/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 03 października 2002 r. ustanawiające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi "należy podejmować systematyczne działania zapobiegawcze przeciwko ptakom, gryzoniom, owadom lub innym szkodnikom". Wątpliwe jest, aby inwestor był w stanie przeprowadzać w/w czynności w przypadku, gdy substraty znajdują się na otwartej powierzchni i mają do nich dostęp zarówno ptaki, owady i wszystkie inne szkodniki.

Stwierdził, że w powyższych punktach wskazane byłoby dokładniejsze opisanie emisji powierzchniowej oraz sposobu i miejsca magazynowania odpadów oraz przede wszystkim wypracowanie odpowiedniej metody przyjmowania i magazynowania substratów stałych oraz płynnych w sposób pozwalający wyeliminować źródła przykrych związków złownnych (trującego fetoru). Tym bardziej znajduje to uzasadnienie, gdyż przedmiotowa działalność ma ulec znacznemu rozszerzeniu pod względem rodzajów i ilości zbieranych substratów. Należałoby zadbać o to, aby biogazownia nie była uciążliwa dla środowiska oraz właścicieli posesji znajdujących się w jej otoczeniu.

Pan Ryszard Rompa w dniu 13 lipca 2016r. za pośrednictwem poczty (data nadania 07.07.2016 r.) wniósł również wniosek o rozpatrzenie uwag dotyczących wydania pozwolenia zintegrowanego, w trybie art. 5 ustawy o udostępnianiu informacji no środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz.U. 2016r., poz. 353), którego uzasadnienie jest tożsame z wnioskiem złożonym 7 lipca 2016 r.

Rozpatrując wnioski p. Ryszarda Rompa tut. organ uznał, że właściciel nieruchomości, oznaczonej w ewidencji gruntów jako dz. nr 733, gm. Potęgowo nie posiada statusu strony w prowadzonym postępowaniu w rozumieniu art.185 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska, gdyż dla tej elektrowni biogazowej nie utworzono obszaru ograniczonego użytkowania, w trybie art. 135-136 ustawy p.o.ś. Należy wyjaśnić, że zgodnie z postanowieniami art.185 ust.1 stronami postępowania o wydanie pozwolenia na korzystanie ze środowiska są tylko prowadzący instalację oraz władający powierzchnią ziemi na obszarach ograniczonego użytkowania, jeżeli zostały one wyznaczone. Przepis ten w sposób zamknięty określa krąg stron w prowadzonym postępowaniu i żadne inne podmioty poza wskazanymi w art.185 ust.1 p.o.ś., i to bez względu na posiadany interes prawny, czy faktyczny, nie mogą być stronami.

Pan Ryszard Rompa jest natomiast uprawniony do udziału w toczącym się postępowaniu, na podstawie art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, który stanowi, że organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w postępowaniach, którego przedmiotem jest wydanie pozwolenia zintegrowanego. Dlatego też wnioski, które wpłynęły do tut. urzędu 7 i 13 lipca 2016 r. o rozpatrzenie uwag do toczącego się postępowania w sprawie pozwolenia zintegrowanego dla elektrowni biogazowej rozpatrzono w trybie tej ustawy.

Po przeanalizowaniu wniesionych przez p. Ryszarda Rompa uwag, tut. organ ustalił, że zgodnie z obowiązującymi przepisami - § 1 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. u. z 2010 r., nr 130, poz. 881) - pozwolenia nie wymaga wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza w sposób nieorganizowany, bez pośrednictwa przeznaczonych do tego celu środków technicznych lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej. Tym samym emisja powstająca w wyniku magazynowania, w betonowych silosach, kiszonki kukurydzianej i odpadów, nie została uregulowana w przedmiotowej decyzji. W

obecnym stanie prawnym brak jest uregulowań prawnych w zakresie zapachowych standardów jakości powietrza.

Odnosząc się natomiast do zarzutu dotyczącego niewłaściwego sposobu magazynowania odpadów i surowców (kiszonki kukurydzianej) wyjaśniam, iż w ramach prowadzonego postępowania organ przeanalizował wniosek w w/w zakresie. W celu wyeliminowania negatywnego oddziaływania odcieków z miejsc magazynowania odpadów wnioskodawca zobowiązany został do odprowadzania odcieków wyłącznie do zbiornika na odcieki, z którego następnie odcieki kierowane będą do procesu technologicznego. Mając na uwadze powyższe w pkt 6.8. decyzji organ określił dodatkowe warunki prowadzonego przetwarzania odpadów, w tym ich magazynowania..

Spółka Nadmorskie Elektrownie Wiatrowe Darżyno Sp. z o.o. prowadząca biogazownię podlega kontroli Inspekcji Weterynaryjnej Powiatowego Lekarza Weterynarii w Słupsku, w zakresie określonym w rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. *określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002* (Dz. U. UE L 300 z dnia 21 października 2009 r., s. 1) - dalej rozporządzenie 1069/2009, na które powołał się p. Ryszard Rompa. Na etapie wydania pozwolenia zintegrowanego organ nie ma podstaw aby poddać pod wątpliwość, że wnioskodawca nie będzie przestrzegał tych przepisów, będących aktami wyższego rzędu.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalnoprawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niżej wymienionymi aktami prawnymi regulującymi warunki wprowadzania substancji i energii do środowiska:

- w zakresie gospodarki odpadami:
 - ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. , poz. 21 ze zm.),
 - rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 09 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U z 2014 r., poz.1923)
- w zakresie emisji hałasu:
 - rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r, poz.112).
- w zakresie emisji do powietrza atmosferycznego:
 - Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r., poz. 1031),
 - Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., Nr 130, poz. 881),
 - Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2010 r., nr 130, poz. 880),
 - Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87)
 - Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546 ze zm.)
- w zakresie odprowadzania ścieków:
 - ustawa z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz. U. z 2015r. poz. 469 ze zm.),

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014r. poz. 1800),

Woda dla potrzeb instalacji pobierana jest z wodociągu gminnego, a ścieki socjalno-bytowe odprowadzane do gminnych urządzeń kanalizacyjnych na podstawie umowy zawartej z Zakładem Usług Publicznych Zakład Budżetowy w Potęgowie.

Ponieważ ścieki powstające z procesów mycia samochodów dostawczych, ładowarki teleskopowej, placów manewrowych oraz odcieki z miejsc składowania kiszonki kukurydzianej, gromadzone są w podziemnych zbiorniku skąd zawracane są do procesu technologicznego (fermentatorów), w niniejszym pozwoleniu odstąpiono od określania ich składu i ilości. Wprowadzanie ścieków deszczowych z terenu biogazowni uregulowane zostało w pkt. II decyzji Starosty Słupskiego Nr 571/2014 z dnia 19.11.2014r. znak: ŚR-II.6341.128.2014.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska i techniki ochrony środowiska jako całości. Poza tym dobór technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywną gospodarkę materiałowo-surowcową, energetyczną oraz zabezpieczenie środowiska przed skutkami poważnych awarii. Przeanalizowano emisje dla każdego z komponentów środowiska pod kątem:

- obciążenia środowiska wynikającego z zastosowanej technologii, spełnienia wymogów najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do wskaźników emisji i wielkości poboru wody oraz z użycia energii w stosunku do wielkości przetwarzanego surowca,
- ewentualności wystąpienia emisji oraz wykorzystania technicznych możliwości jej zapobiegania,
- skutków jakie dla środowiska niesie emisja,
- sposobów zapobiegania poważnym awariom i ograniczenia ich skutków w środowisku,
- ewentualnego oddziaływania transgranicznego.

Dotychczas nie określono wymagań dotyczących Najlepszych Dostępnych Technik dla instalacji w gospodarce odpadami do odzysku z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej. Nie zostały też opracowane dokumenty referencyjne (BREF) lub ich projekty dotyczące w/w instalacji. Rozpatrzono natomiast dokument referencyjny nt. Najlepszych Dostępnych Technik dla Przemysłu Przetwarzania Odpadów. Wg tego dokumentu zakład działa zgodnie z większością technik mogących mieć zastosowanie w przypadku biologicznego przetwarzania odpadów o stosunkowo niskim poziomie zanieczyszczeń biologicznych i chemicznych.

Ponieważ przedłożony wniosek oraz jego uzupełnienia spełniają wymagania określone w art. 208 ustawy Prawo Ochrony Środowiska, tut. organ za zasadne uznał udzielenie wnioskodawcy przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Słupsku (76 – 200 Słupsk, ul. Jana Pawła II/1) za pośrednictwem Starosty Słupskiego, w terminie 14 dni od otrzymania decyzji.

Pozwolenie zintegrowane podlega opłacie skarbowej na podstawie części III ust.40 pkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2015 r., poz. 783 z zm.) w wysokości **506,00 zł.**

Wnioskodawca uiścił powyższą kwotę w dniu w dniu 22 lutego 2016 r. na konto Urzędu Miejskiego w Słupsku – BRE BANK S.A. o numerze : 35 1140 1153 0000 2175 4200 1010.

Otrzymują:

1. Nadmorskie Elektrownie Wiatrowe Darżyno sp. z o.o.
- 2 a/a. ŚR-I/KT

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
2. PWIOŚ Delegatura Słupsk
3. Gmina Potęgowo

z up. STAROSTY

Eugenia Bereszyńska
NACZELNIK WYDZIAŁU
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Decyzja niniejsza jest ostateczna

Słupsk, 29.09.2016r.

z up. STAROSTY

Eugenia Bereszyńska
NACZELNIK WYDZIAŁU
ŚRODOWISKA I ROLNICTWA